

АМӨЗ алемі

WWW.ANPZ.KZ



«АТЫРАУ МҰНАЙ ӨНДЕУ ЗАУЫТЫ» ЖШС БАСЫЛЫМЫ / 1948 ЖЫЛДАН БАСТАП ШЫҒАДЫ / 19 ҚЫРКҮЙЕК №17-18 (4581) 2025 ЖЫЛ ЖҰМА

80 жыл: Даңқ жолы



Құрметті әріптестер, ардақты ардагерлер!

8 қыркүйек күні Атырау мұнай өңдеу зауыты өзінің 80 жылдық мерейтойын атап өтті.

1945 жылы, «№441 нысан» деген атаумен алғашқы қадамы басталған кәсіпорынның болашағы мұнай өңдеу саласының жүрегіне айналарын сол кезде ешкім болжай алмас еді. Бірақ уақыт көрсеткендей, зауыт тағдыры ел тарихымен біте қайнасып, мұнай-химия саласының дамуына серпін берді.

Тарихтың әр кезеңі өзінше сын болды: тұрақтылық жылдарын да, күрделі шақтарын да бастан өткердік. Бірақ әрдайым батыл шешім қабылдап, ұжымды алға жетелеген тұлғалар табылды. Сол жандардың қажырлы еңбегі мен адалдығының арқасында Атырау МӨЗ бар қиындықты еңсеріп, бүгінде еліміздегі мұнай өңдеудің көшбасшысына айналды.

Зауыттың әр кірпіші, әр қадамы – еңбек дастаны. Жылдар бойғы жаңғырту кәсіпорынды жаңа белеске көтерді. Өндірістік қуат артты, технологиялық үрдістер жаңарды, инфрақұрылым нығайды. Қазір зауыт мұнайды терең өңдеп, еуропалық стандарттарға сай өнім шығарады және бәсекеге қабілеттілігін сенімді дәлелдеп отыр.

Соңғы жылдар көрсеткіші – соның айғағы. 2025 жылдың жеті айында 3,4 млн тонна шикізат өңделіп, 2,6 миллион тонна жеңіл мұнай өнімдері шығарылды. Мұның бәрі жаңғырту жұмыстарының жемісі. Мұнай-химия бағытын игеру арқылы зауыт жаңа деңгейге көтерілді. Бұл – болашақтағы өркендеудің көпірі.

Атырау мұнай өңдеу зауыты тек өндірістік қуатымен ғана емес, әлеуметтік-экономикалық маңызымен де ерекшеленеді. Жыл сайын миллиардтаған теңге салық аударылып, аймақ пен ел қазынасын толықтыруға үлес қосуда. Осылайша, зауыт облыстық бюджеттің басты тіректерінің біріне айналып отыр.

Әрине, барлық жетістіктің басты қайнар көзі – еңбеккерлер. Бүгінгі мерейтой – ең алдымен, соғыстан кейінгі қиындыққа қарамай зауыттың іргетасын қалаған алғашқы буынға тағзым, өндірісті өрге сүйреген орта буынға құрмет және дәстүрді лайықты жалғастырып жүрген жас мамандарға сенім.

Қымбатты әріптестер! Сіздердің қажырлы еңбектеріңізге, адалдықтарыңызға, зауытқа деген сенімдеріңізге алғыс айтамын. Алдағы уақытта жаңа жетістіктерге бірге жетіп, кәсіпорын мәртебесін асқақтата берейік! Мереке құтты болсын!

Құрметпен, «АМӨЗ» ЖШС Бас директоры

Қуаныш Бишімов

Уважаемые коллеги, дорогие ветераны!

8 сентября Атырауский нефтеперерабатывающий завод встретил свой 80-летний юбилей.

В далёком 1945 году, когда предприятие только начинало свой путь как объект №441, вряд ли кто-то мог предположить, что оно станет сердцем отечественной нефтепереработки и будет определять развитие целой отрасли. История завода складывалась по-разному: годы стабильности сменялись непростыми периодами, но на каждом этапе находились люди, которые принимали важные решения и вели коллектив вперёд. Благодаря их труду и верности делу АНПЗ уверенно прошёл все испытания и сегодня занимает лидирующие позиции в нефтепереработке Казахстана.

Мы бережно храним память о каждом факте строительства и развития завода, о каждом человеке, внёсшем свой вклад в общее дело. За последние десятилетия завод пережил масштабные модернизации производства и инфраструктуры, что позволило вывести предприятие на современный уровень. Сегодня АНПЗ способен глубже перерабатывать нефть, выпускать продукцию европейского качества и уверенно конкурировать на рынке.

В последние годы завод работает с рекордными показателями. Только за семь месяцев этого года мы переработали 3,4 млн тонн сырья и произвели 2,6 млн тонн светлых нефтепродуктов. Модернизация дала новый толчок производству и создала потенциал, который особенно важен для будущих возможностей завода. Освоив нефтехимическое направление, АНПЗ вышел на новый уровень, который нам необходимо развивать и далее.

Мы также вносим значительный вклад в экономику Казахстана: ежегодно миллиарды тенге налоговых поступлений от АНПЗ поддерживают развитие города Атырау и страны. Быть первыми и работать на результат – это принцип, который объединяет все поколения АНПЗ.

Всё это стало возможным, благодаря главной ценности нашего завода – людям. Тем, которые, претерпевая лишения, строили этот завод, тем, кто налаживал работу установок и трудился на них в послевоенное нелегкое время, и тем, кто работает здесь сейчас, нынешним специалистам, продолжающим сильные традиции мощного предприятия.

Дорогие коллеги! От всей души благодарю вас за труд, преданность и веру в завод. Пусть впереди нас ждёт ещё больше достижений, уверенности и стабильности! С юбилеем!

С уважением, генеральный директор АНПЗ

Қуаныш Бишімов

Ғалымжан Амантурлин: «Бұл зауыт – мен үшін өмір мектебі»



- Сексен жылдық мерейтой Сіз үшін қандай мәнге ие?

- Бүкіл өмірім осы зауытта өтті десе артық айтпаймын. 1976 жылы Гурьев мұнай өңдеу зауытында еңбек жолым басталды. Оның өз қызығы болды. Ол уақытта кадр тапшылығы ушығып тұрған. Әскерден келе сала, үш-төрт күн өткен соң химия зауытына бардым. Бірден 3-дәрежелі оператор ретінде жұмысқа аламыз деді. Содан кездейсоқ бір сыныпта-сымды кездестірдім. Ол маған «Хим-заводты» не істейсің. АНПЗ мені 4 разрядқа алып жатыр, сен де кел» - деп үгіттеді. Ақыр аяғы ойлан-толғаным «4-разряд 3-разрядтан жақсы ғой» деген ойдың жетегімен АМӨЗ-дің пайдасына шешім шығардым. Келесі күні мені зауытқа 3-цех басшысының орынбасары Петр Краснов жұмысқа қабылдап алды. Бастапқыда 4-дәрежелі тауар операторы болып орналастым. Бұл ең төменгі баспалдақ еді. Осы бір алғашқы қызмет баспалдағында алты жыл тұрақтадым. Ал одан кейінгіңің бәрі де – бүгінде тарих.

- Зауыт өткерген түрлі кезеңдердің куәсі болдыңыз. Сіздің ойыңызша, кәсіпорынның ең үлкен жетістігі қандай?

- Жаңғырту жөнінде шешім шығарарда елдің тарапынан «Мына зауытты бұзып, басқа жерден салу керек» деген сыңайда көп күмән болды. Есесіне, Үкімет пен «Қазмұнайгаз» басшылығы бұл бастаманы қолдады. Жаңғырту жұмыстарына көп көлемде қарыз алынды. Бірақ бұл төуекке өзін актады. Екіншіден, кәсіпорын өзінің негізгі мақсатына толық қол жеткізді. Мәселен, мұнай өңдеу көлемі 5,5 млн тоннаға жетіп, меже-

Атырау мұнай өңдеу зауытының 80 жылдығы – оның тағдырындағы ең үлкен белес. Ғалымжан Жыршыбекұлы бұл мерейтойды мақтанышпен қарсы алады. Себебі бүкіл дерлік өмір жолы зауытпен біте қайнасып кеткен.

ден асып түсті. Өңдеудің тереңдігі 88%, ал жеңіл мұнай өнімдерінің үлесі 75%-тен асты. Экологиялық көрсеткіштер толық орындалды. Кадрлық әлеуетіміз, технологиялық деңгейіміз жыл санап өсіп келеді. Сонымен қатар, облыстық бюджетке қосатын үлесіміз де артып, 26%-ке жетті. Бүгінде зауыт аймақ қазынасының негізгі «донорларының» бірі саналады.

- Есіңізде шығар, зауыт жұмысындағы қиын кезеңдерді қалай өткердіңіздер?

- Әрине, ондай сәттер ұмытылмайды. Уақыт талабы – көшенді жаңғырту еді. Біз үш кезеңнен тұратын үлкен модернизацияға кірістік. Зауыттың жағдайы күрделі болды: 27 нысанға мемлекеттік техникалық қадағалау органдары тыйым салды. Яғни, ресми түрде пайдалануға рұқсат жоқ, бірақ зауытты тоқтатпай жұмыс істеу қажет. Сол себепті ең алдымен сол тыйымды алу бағытында жұмыс жүргіздік. Бұл қомақты қаржыны қажет етті. Оған 380 миллион АҚШ доллары бөлініп, оның 300 миллионы жаңа өндіріс салуға, 80 миллионы ескі өндірісті қалпына келтіруге жұмсалды. Дәл осы жаңғыртудың бірінші кезеңі – ең ауыр кезең болды десем, қателеспеймін.

Тағы бір үлкен сын – жаңа өндірісті жұмыс істеп тұрған зауыт алаңына орналастыру еді. Өндірісті тоқтатпастан құрылыс жүргізу орасан зор еңбекті талап етті.

Оған қоса, кадр тапшылығы қатты сезілді. Бұрын 12 қондырғы болса, кейін олардың саны 25-ке жетті. Осының бәріне мамандар қайдан оңай табыла қойсыз? Қызметкерлерді жаңа өндіріс пайдалануға берілердің алдында ғана алуға рұқсат етілді. Ол уақыт жеткіліксіз. Сондықтан біз амалын тауып, институтты жаңа бітірген жас мамандарды бірден жұмысқа тарта бастадық.

Басқару жүйесі де түбегейлі өзгерді. Бұрын аналогты пуль-ттермен жұмыс істесек, қазір

бәрі цифрлық жүйеге көшті. Сол үшін кадрларды қайта оқытуға көп күш салынды. Бүгінде барлық қондырғылар, станоктар, компрес-сорлар сенімді әрі мүлтіксіз жұмыс істеп тұр.

- Еңбек жолыңызда алған ең үлкен өмірлік сабағыңыз қандай?

- Мен үшін бетбұрыс кезеңі – аға оператор болып істеген кезім. Жасым 30-ға да толмаған 6-разрядты маманмын. Жалақысы да жаман емес, жауапкершілігі де салыстыр-малы түрде аздау. Тіпті қосымша табыс көзі ретінде берілген жер телімінен көкөніс, жеміс өсіріп, жақсы пайда көріп жүрдім. Шынымды айт-сам, сол өмірге үйреніп қалдым. Бірақ көп ұзамай бір қондырғыда орын босап, мені цех бастығының орынбасары қызметіне ұсынды. Алғашында барғым келмеді, себебі қолымдағы жұмысқа расыммен үйреніп қалған едім. Бірақ ішімнен «оқығаным бекер емес» деп шешіп, жаңа қызметке келістім. Сол қадам – өмірімдегі үлкен сабақ болды. Яғни, адамға «жайлы аймақтан» шығып, жаңа белесті бағындыру үшін батылдық керек екен.

- Сіздің зауытқа сіңірген еңбегіңіз – тарих сахнасында қалатыны сөзсіз. Ал зауыт сізге не берді деп ойлайсыз?

- Зауыт маған бәрін берді! Ең әуелі – өмірлік жарымды осы жерден тап-тым. Ол №4 цехта, мен №3 цехта, екеуіміз де тауар операторы болып еңбек еттік. Содан танысып, табысып, 5 жылдан кейін шаңырақ көтердік.

Кәсіби тұрғыдан да зауыт көп қолдау көрсетті. Мәскеудің Бүкілодақтық политехникалық және қаржы-экономикалық ин-ституттарында оқығанымда командировкалық жол шығындарын зауыт өз мойнына алды.

Ал менің кәсіби қалыптасуыма Юрий Шкодин, Юрий Милехин, Ангелина Ульяновкова, Жоламан Есенов, Геннадий Яшков сияқты мықты ұстаздар әсер етті. Сондықтан зауыт – мен үшін үлкен өмір мектебі.

Кәсіпорынның алғашқы ғұмырнамасы

АМӨЗ-дің 80 жылдығына орай

Мерейтой – тек жетістіктерді бағамдап, жаңа белестерге ұмтылатын сәт қана емес, сонымен бірге өткен тарихқа тағзым етіп, сол тарихты жасаған жандарды еске алу мезеті. Жоламан Есенұлы Есенов – сондай тұлғалардың бірі. Соғыс ардагері, өндіріс басшысы, зауыт тура-лы алғашқы кітаптың авторы ретінде ол Аты-рау мұнай өңдеу зауытының ғұмырнамасын болашаққа аманат етіп қалдырды.



Жоламан Есенұлы 1923 жылы 14 сәуірде Аты-рау облысының бұрынғы Балықшы ауданында дүниеге келген. Соғысқа дейін Гурьев педагогикалық училищесін тәмамдап, ауыл мектебінде мұғалім болған. Екінші дүниежүзілік соғыс басталғанда Гурьевтегі жау әскер училищесіне түсіп, кейін Сталинград түбіндегі Балашов пен Калач майдандарында

шайқасқан. Ерлігі үшін «II дәрежелі Отан соғысы» орденімен және бірнеше медальмен марапатталды.

1945 жылы қарашада әскерден босап, 1946 жылдың қаңтарында №441 зауытқа жұмысқа орналасады. Әуелде нормалаушы, кейін еңбек жөніндегі экономист болды. И.М. Губкин атындағы Мәскеу мұнай және газ институтын бітіріп, 33 жыл бойы Атырау МӨЗ-де экономикалық және кадр қызметтерін басқарды. 1991 жылы зейнетке шықты. «Құрмет белгісі» орденінің иегері, Қазақ КСР-ның еңбек сіңірген экономисі және КСРО-ның құрметті мұнай-химигі атанды.

Ж.Есеновтің басты мұрасы – «Первенец нефтепереработки Казахстана» атты кітабы. Бұл еңбек – зауыт тарихы мен оны қалыптастырған адамдар тағдырын жүйелеп жазған алғашқы шежіре. Ол ондаған жыл бойы фотосурет, құжат, естелік жи-нап, 250-ден астам адамның өмір дерегін қамтыған. Әрбір АМӨЗ қызметкері білуге тиіс алғашқы тарихи еңбек – осы.

ТАРИХИ ДЕРЕКТЕР

Атырау мұнай өңдеу зауытының (бұрынғы Гурьев қаласындағы №441 зауыт) тарихы екінші дүниежүзілік соғыстың ауыр жылдарымен тығыз байланысты.

Өз аумағында ұзақ уақыт соғыс көрмеген, әлемдегі ең бай мемлекеттердің бірі – АҚШ соғыс кезінде одақтастарына қару-жарақ, жабдық, материалдар мен азық-түлік жеткізу арқылы ауқымды көмек көрсетті.

«Правда» газетінің 1945 жылғы 9 қапандағы санында Фран-клин Рузвельттің АҚШ Конгресіне жолдаған есебіне сілтеме жасай отырып, 1941 жылғы 1 сәуірден бастап 1944 жылғы 30 маусымға дейін Ленд-лиз туралы заң аясында АҚШ жалпы құны 28,3 млрд АҚШ долларына тең қару-жарақ, жабдық, материал және түрлі қызмет түрлерін жеткізгені жазылды. Бұл сома АҚШ-тың соғыс пен қорғанысқа жұмсаған жалпы шығындарының 15%-ын құрады.

Оның ішінде КСРО-ға келген көмектің көлемі 5,9 млрд дол-лар болды, бұл барлық одақтастарға жеткізілген көмектің 21%-ын құраған. Сол жеткізілімдердің құрамында Куйбышев, Орск, Красноводск және Гурьев (қазіргі Атырау) мұнай өңдеу зауыттарына арналған технологиялық жабдықтар да болған.

(Ж.Есеновтың «Первенец нефтепереработки Казахстана» кітабынан)

Гурьев қаласындағы №441 мұнай өңдеу зауыты (қазіргі Атырау мұнай өңдеу зауыты) 1943-1945 жылдары салынды. Зауыт құрылысына қажетті құрылыс материалдары орасан көлемде, бес таңбалы санмен есептелді. Мәселен, 1944 жылғы жоспар бойынша 95 мың текше метр Жақсымай құмы, 87 мың текше метр Мақат (мөңдіне – Мукур) тасы, 11 мың текше метр Индер әктасы және 9 мың текше метр балшық қажет болған.

Бас мердігер бекіткен 346 млн 680 мың рубль капиталды қаржының 321 млн 628 мыңы игерілді, оның ішінде 305 млн 888 мыңын мердігер ұйымдар игерген.

Құрылыстың бүкіл кезеңінде 1 млн 520 мың текше метр жер қазылып, 1300 тонна металл конструкция және 10 200 тонна жабдық орнатылды. 372 сорғы мен газ компрессоры, 261 қозғалтқыш және 21 турбогенератор орнатылды. 311 шақырым құбыр төселді, оның 150 шақырымы — технологиялық, ал сыртқы су, көріз және телефон желілері (оның ішінде тұрғын қалашық пен әкімшілік-шаруашылық блок желілері) 94 шақырым болды.

1944 жылы құрылысқа 7228 адам тартылды: 595 әскери-құрылыс колоннасы жауынгері, 359 ерікті және 914 тұтқын. Сол жылы 548 адам қайтыс болып, 1543 адам дезертирлік жасаған. 1945 жылғы 1 қаңтарда құрылысшылар саны 8579 адамға жеткен. Зауыт құрылысында 50 түрлі ұлт өкілдері еңбек етті, жалпы саны 10 мыңнан астам адам болды.

Дезертирлік көп болғандықтан, құрылыс басқармасы үлкен қиындықтарға тап болды. 1944 жылы дезертирлік үшін 92 адам 5-10 жылға сотталды, 3 адамға ату жазасы кесілді. 1945 жылы 1064 адам сотталды, оның 25-і – бір жылға, қалғаны әртүрлі мерзімге.

Сондай-ақ маман даярлауға ерекше көңіл бөлінді: 1944 жылдың басынан бастап 290 ағаш ұстасы, 100 та қалаушы, 100 монтажшы, 50 электрик, 100 жүргізуші және 20 кран машинисі қарқынды оқытылды.

Зауыттың салынуына АҚШ-тан арнайы келген шеф-монтажшылар зор көмек көрсетті: Вулке, Коррең, Кросби, Мак-Карди, Патридж, Формель, Фостер, Фуллер. Америкалық ма-мандар Гурьев, Красноводск, Куйбышев және Орск мұнай өңдеу зауыттарының құрылысы мен жабдықты іске қосуға жәрдемдесті.

Технологиялық жабдықтардың негізгі бөлігі – «Гудри» фирмасының катализикалық крекинг, күкірт-қышқылды ал-килдеу және газфракциялау қондырғылары ол кезде отандық мұнай өңдеу тәжірибесінде сирек қолданылатын үрдістер бо-латын. Осы жабдықтармен жұмыс істеуді үйрену үшін 13 ма-маннан тұратын топ (5 мұнай-газ технологи, 2 химик-инженер, 1 механик-инженер, 2 автоматика инженері және 3 тәжірибелі технолог) АҚШ-та тағылымдамадан өтті.

СВЯЗЬ ВРЕМЁН

ЦЗЛ встретила ветеранов

В преддверии 80-летия Атырау-ского нефтеперерабатывающего завода Центральная заводская лаборатория встретила своих ветеранов – людей, десятилетиями отдававших свои силы и знания развитию предприятия. Для гостей этот день стал символом уважения, признательности и преемственности поколений.

С первых минут ветераны оказа-лись в атмосфере тепла и заботы. Красная дорожка, баурсаки и шу-бат, выступление молодых домбри-сток – каждая деталь встречи была наполнена вниманием и любовью.

Особым моментом стало вруче-ние юбилейных медалей к 80-летию АНПЗ и благодарственных писем от имени генерального директора Куа-ныша Бишимова, а Надежда Боро-дина, Насип Мухамбетова и Рашид Курамшин были также отмечены профсоюзной организацией, кото-рая сыграла немалую роль в ор-ганизации такого теплого приёма. Награды дорогим гостям вручали главный технолог завода Вадим Карабасов и главный специалист технического отдела по сертифи-кации и стандартизации Айнагуль Искакова.

Завершился официальный блок праздничным фуршетом, где зву-чали воспоминания, тосты и искрен-ние слова благодарности.

ВОСПОМИНАНИЯ И ТВОРЧЕ-СТВО

Особые эмоции вызвал конкурс творческих работ сотрудников ла-боратории. Видеоролики и стенды о прошлом и будущем лаборато-рии, о важных моментах развития предприятия и достижениях своих предшественников тронули сердца ветеранов – вызвали неподдель-



ные эмоции, трогательные и очень важные для истории завода воспо-минания ветеранов.

— *Я рад, что вы помните о нас. Я отдал производству 95% своей жизни, а последние перед пенсией годы трудился в ЦЗЛ. Желаю вам не терять единства, быть чест-ными перед собой и беречь исто-рию завода,* — сказал Владимир Анатольевич Вакуров.

Его поддержала Саня Ганиевна Мендибаева:

— *Я совсем недавно ушла на за-служенный отдых, но вижу, что ла-боратория стала ещё краше. Кол-лектив ЦЗЛ был и остаётся сплочённым, ответственным и душев-ным. Берегите эти качества!*

Мусавара Гумерова подарила коллективу ЦЗЛ свою книгу «Лис-тая летопись завода...» — в ней со-браны «не просто воспоминания, это история глазами очевидца, того, кто жил и работал в ЦЗЛ с полной самоотдачей», сказала Мусавара Шахметовна. А после слов Надежды Бородиной, которые стали девизом всего дня, «Берегите завод. Не давайте его в обиду — ни себе, ни чужим!» раздались бурные аплодисменты.

Позже гости отправились на экс-курсию по подразделениям, где когда-то трудились. Там было много улыбок, обаяний и фотогра-фий — встреча превратилась в на-

стоящее путешествие в прошлое, напоминая о том, что связь поколе-ний на заводе всегда жива.

ГОЛОСА БЛАГОДАРНОСТИ

Даже спустя несколько дней ве-тераны продолжают делиться впе-чатлениями. Надежда Силина нап-исала в общий чат сотрудников ЦЗЛ: «Организация встречи была на высшем уровне. ЦЗЛ всегда держал высокую марку и сумел передать эстафету новому поколению. Хочу поздравить всех с наступающим, очень знаменательным праздником не только для работников завода, но и для всей нашей страны. Завод — флагман нефтепереработки и на-всегда таким останется. У завода славное прошлое и большие новые горизонты». Людмила Петросьян назвала встречу «незабываемой и грандиозной», Акмарал Гусманова призналась, что чувствовала себя «будто никогда не уходила из кол-лектива», а Рашид Курамшин до-бавил: «Вы внесли яркие моменты в нашу пенсионную жизнь. Спасибо за заботу и внимание!»

Эти слова стали главным ито-гом встречи. Для ветеранов — под-тверждением, что их труд помнят и ценят. Для коллектива ЦЗЛ — на-поминанием, что сила завода в пре-емственности поколений, уважении к старшему поколению и верности своим традициям.

ҰРПАҚТАРДЫ ТОҒЫСТЫРҒАН МЕРЕКЕ

Тамыздың соңғы күндері мен қыркүйектің алғашқы аптасы Атырау мұнай өңдеу зауыты үшін ерекше кезең болды. Шынайы ықыласқа, салтанат пен әсерлі сәттерге толы бұл күндер зауыт тарихында мәңгілікке қалары анық. Өндіріс ордасының үлкен отбасы – ардагерлер, қазіргі қызметкерлер, қонақтар мен серіктестер бас қосып, 80 жылдық мерейтойды зор қуанышпен атап өтті.

АЛҒАШҚЫ ҚҰТТЫҚТАУЛАР

28 тамыз күні Абай орталығында салтанатты жиын өтті. Мұнда зауыт тарихын күн сайын адал еңбегімен жазып жүрген ардагерлер мен қызметкерлер құрметке бөленді.

Барлығы 73 қызметкер мен ардагер салалық, ведомстволық және корпоративтік марапаттарға ие болды. Олардың арасында «Мұнай-газ-химия саласын дамытуға қосқан үлесі үшін» медалі, ҚР Энергетика министрлігінің, «Самұрық-Қазына» АҚ-ның, «ҚазМұнайГаз» ҰК АҚ-ның, салалық кәсіподақтың Құрмет грамоталары және басшылардың алғыс хаттары бар.

Сонымен бірге, бес қызметкерге «Зауыт ардагері» құрметті атағы берілсе, төртеуі кәсіби номинациялар бойынша жеңімпаз атанды. Олар – «Үздік өндіріс басшысы», «Үздік қондырғы бастығы», «Үздік қондырғы механигі» және «Үздік бөлім басшысы».

Кештің ажарын ашқан концерттік бағдарлама мерекелік көңіл-күй сыйлап, залды шаттыққа бөледі.

ВСТРЕЧА С ВЕТЕРАНАМИ

3 сентября ветераны предприятия вновь переступили порог родного завода. На производственной площадке первой установки завода ЭЛОУ АТ-2 гостей встречали главный инженер Нурлан Ещанов и заместители генерального директора Олег Лызлов, Ойбек Джунусходжаев, Канат Сагиндыков, Салимжан Наппаев. Особый отклик вызвали слова начальника ППНГО Аскара Ермышева, который с теплом сказал:

– Я рад вас всех приветствовать сегодня. Очень многих из вас я знаю в лицо. Я сейчас смотрю на вас и очень радуюсь, вы все такие подвижные, живые. Вас всех можно собрать и оставить на вахту, и спокойно идти домой отдыхать, потому что мы знаем, что вы профессионалы и спокойно справитесь с технологическим режимом. Благодаря вашему труду наш завод продолжает работать и процветать. Желаю вам всем здоровья и благополучия и поздравляю с 80-летием завода.

Гости побывали на производственных установках, в обновленном музее завода и на презентации документального фильма «Даңқ жолы. Таспадағы тарих» и книги «Даңқ жолы. Суреттер сөйлейді». Эти проекты, созданные с применением современных технологий, стали настоящим мостом между прошлым и будущим.

Генеральный директор ТОО «АНПЗ» Куаныш Бишимов подчеркнул:

– Это не просто памятные материалы, это живая история завода. Мы должны передавать её новым поколениям, воспитывать гордость и ответственность за отрасль.

Праздничное мероприятие продолжилось в банкетном зале АВК Hall, где состоялась презентация документального фильма «Даңқ жолы. Таспадағы тарих» и книги «Даңқ жолы. Суреттер сөйлейді».

– Сегодняшнее мероприятие – это дань уважения каждому, кто внес свой вклад в становление и развитие завода. Благодарю всех ветеранов, сотрудников и авторов проектов за бесценный труд. Пусть история нашего завода вдохновляет нас на новые достижения, – сказал Куаныш Бишимов.

Со словами благодарности выступил и ветеран Эрик Югай, начавший трудиться здесь в 1972 году.

– Я пришёл на завод в 1972 году. Тогда здесь трудились люди с большим жизненным и профессиональным опытом, многие из которых прошли войну. Мне выпала честь работать бок о бок с выдающимися специалистами. Сегодня Атырауский НПЗ является одним из самых современных и технологически



оснащённых предприятий страны. Новому поколению заводчан желаю достойно продолжать наше дело, трудясь во благо отрасли и страны, – сказал ветеран завода.

Мероприятие завершилось концертной программой с участием известных артистов региона и любимого всеми заводчанами ансамбля «Сударушка».

БОЛЬШОЕ ЮБИЛЕЙНОЕ ТОРЖЕСТВО

5 сентября театр им. Махамбета собрал почётных гостей: акима области Серика Шапкенова, председателя Правления КМГ Асхата Хасенова, вице-министра энергетики Кудайбергенов Арымбека, депутатов Мажилиса, ветеранов и заводчан.

По словам акима Атырауской области С. Шапкенова, АНПЗ на протяжении многих десятилетий остаётся одним из ключевых промышленных предприятий региона. Он отметил значительный вклад завода в

социально-экономическое развитие и его роль как надёжного работодателя для тысяч жителей, пожелав коллективу новых производственных достижений.

Глава КМГ А. Хасенов в своей поздравительной речи подчеркнул, что АНПЗ – это живая история, летопись трудовых подвигов нескольких поколений нефтяников, символ индустриального развития страны. Он также отметил, что в честь Дня работников нефтегазового комплекса Указом президента Казахстана Касым-Жомарта Токаева 61 работник группы компаний КМГ были удостоены государственных наград, в их числе – ветераны труда АНПЗ.

– Атырауский нефтеперерабатывающий завод является не только флагманом отечественной нефтепереработки, но и кузницей кадров. Сегодня здесь трудятся более 2,5 тысяч человек, которые вносят весомый вклад в развитие АНПЗ. Особая заслуга принадлежит ветеранам предприятия, чей многолет-

ний труд и накопленный опыт стали прочным фундаментом для нынешних достижений завода. С момента своего запуска в далеком 1945 году и на протяжении всех последующих десятилетий завод продолжает вносить неоценимый вклад в экономику республики. Для КМГ Атырауский НПЗ – один из ключевых активов. Завод прошел через масштабные модернизации, внедрив новые технологии и повысив свою производственную эффективность. Таким образом, предприятие укрепляет позиции Казахстана как энергетически независимого государства, – отметил глава КМГ.

30 специалистов предприятия получили медали «Мұнай-газ-химия саласын дамытуға қосқан үлесі үшін», «Еңбек ардагері», а также нагрудные знаки «Мұнай-газ саласының еңбек сіңірген қызметкері», пятеро сотрудников награждены благодарственными письмами от имени акима Атырауской области.

А в завершение мероприятия зрители увидели редкие архивные кадры и концертную программу с участием местных артистов, казахстанских групп «МузАРТ» и Keshyou.

ӨНДІРІС ДАСТАНЫ

6 қыркүйек күні «АМӨЗ-дің алғашқы қондырғысына – 80 жыл» атты ескерткіш тақтаның ашылу рәсімі өтті. Бұл – Қазақстандағы мұнай өңдеудің бастауын айқындаған ЭЛОУ АТ-2 қондырғысына қойылған ерекше белгі.

Зауыт ардагері Абдулла Бикбаев осы сәттің мәнін атап өтіп:

– Бұл – мұнай өңдеушілердің барша буынына тағзым, алғашқы бензин тамшысынан бастап бүгінгі жетістіктерге дейінгі даңқты жолдың символы, – деді. Қонақтар жаңғыртудан өткен Еңбек даңқы музейін аралап, жаңа аллеяға ағаш отырғызды.

Мерекелік іс-шара Абай орталығының акт залындағы салтанатты жиынға жалғасты. Мерейтойға облыс және қала басшылығы, ардагерлер, сала мамандары, сондай-ақ зауыттың әр буын өкілдері қатысты. Қонақтарды кіреберістен этно-фольклорлық әуен қарсы алып, мерекелік көңіл-күй сыйлады. Салтанатты кеш «Інжу-Маржан» би тобының әсерлі өнерімен ашылды.

Жүргізушілер мерекелік шараны ашып, Атырау мұнай өңдеу зауытының тарихына шолу жасап өтті. 80 жылдық – ел экономикасының тірегіне айналған алып кәсіпорынның даңқты жолы, мыңдаған еңбек майталмандарының тағдырымен өрілген шежіре екендігі атап өтілді.

Кеш барысында Қазақстан Республикасының Энергетика министрлігінің, «ҚазМұнайГаз» ҰК АҚ-ның, «Самұрық-Қазына» қорының және облыс әкімдігінің атынан марапаттар табысталды. Әрбір марапат иесінің есімі аталған сайын зал қошеметке толып, олардың еңбегі лайықты бағаланды.

«Еңбек сіңірген мұнайшы», «Үздік мұнайшы» төсбелгілерімен, «Мұнай-газ кешенін дамытуға қосқан үлесі үшін» медалімен және түрлі деңгейдегі Құрмет грамоталары мен алғыс хаттармен марапатталған еңбек ардагерлері мен жас мамандар – ұжымның қатанышы екені айтылды. Бұл – өткен мен бүгінді байланыстырып, ұрпақтар сабақтастығын айшықтаған айрықша сәт.

Салтанатты шара барысында зауыт тарихынан сыр шертіліп, ардагерлердің еңбегіне тағзым жасалды. «АМӨЗ» – елдің энергетикалық қауіпсіздігіне серпін берген, өндірістің заманауи технологияларын меңгеріп, өңдеудің тереңдігі мен сапасын арттырған кәсіпорын екендігі атап өтілді.

Ресми бөлімнен кейін қонақтар үшін мерекелік концерт ұсынылды. «SARMAD» этно-фольклорлық ансамблі, республикалық байқаулардың лауреаттары, «КВАТРО» вокалдық квартеті және зауыттың жас мамандары ән мен күйден шашу шашып, көрерменге көтеріңкі көңіл-күй сыйлады. Концерт финалы барлық өнерпаздардың бірлескен орындауымен және отшашумен қорытындыланды.

Бұл мерейтой – тарихқа тағзым етіп қана қоймай, болашаққа сенім артқан, өндіріс ұжымының бірлігін айшықтаған ерекше күн болды.

Прошедшие юбилейные мероприятия показали главное: у завода богатая история, крепкие традиции и уверенный взгляд вперед. АНПЗ остаётся флагманом нефтепереработки, а его ветераны и работники – гордостью всей страны.

ОРДЕН «ПАРАСАТ»
Досмаилов Максим Галлямович, ветеран завода

ОРДЕН «КҰРМЕТ»
Абдрахманова Орынша Бахтияровна, ветеран завода
Яшков Геннадий Георгиевич, ветеран завода
Милехин Юрий Тимофеевич, ветеран завода

МЕДАЛЬ «ЕРЕН ЕҢБЕГІ ҮШІН»
Сапарғали Сатыбалды Ахтанұлы, оператор технологической установки, ППНГО
Кадыров Нуржан Есеневич, оператор технологической установки, ППНГО
Джубанышев Турлан Наурызбаевич, инженер-механик цеха водопотребления, цех водопотребления
Ермышева Калия, ветеран завода

Мартынов Владимир Вячеславович, ветеран завода
Максимов Сергей Александрович, ветеран завода
Ержанова Сара Жумашевна, ветеран завода
Гумерова Мусавара Шаяхметовна, ветеран завода
Тегисбаев Конис Утенович, электромонтер по эксплуатации распределительных сетей, электроцех

ОРДЕН «ЕҢБЕК ДАҢҚЫ» III СТЕПЕНИ
Куншигаров Саламат Машекович, машинист технологических насосов, ППНГО
Кубиев Канат Мендигереевич, машинист технологических компрессоров, ПАУ
Мендигалиев Канат, ветеран завода
Муханбеткалиев Сабыргали, ветеран завода
Ордиев Берик Шахзадаевич, ветеран завода
Дадешев Ануарбек Танашович, ветеран завода
Усачев Владимир Николаевич, машинист техкомпрессоров, ПГП
Дюсекенов Нариман Каламович, машинист технасосов, ПИТН

Джумабаев Серик Уметбаевич, электромонтер по эксплуатации распределительных сетей, электроцех
Аюпов Аманжол Марданович, оператор техустановки, ПИТН
Домбаев Серик Суюнович, старший оператор котельной, ПТИЭЭ
Касанов Нариман Бисенбаевич, начальник производственного отдела
Хамицкий Дмитрий Юрьевич, оператор техустановки, ПАУ

МЕДАЛЬ «МҰНАЙ-ГАЗ-ХИМИЯ САЛАСЫН ДАМУҒА ҚОСҚАН ҮЛЕСІ ҮШІН»
Амантурлин Руслан Алимжанович, ведущий инженер, ДПК
Волкова Светлана Николаевна, ведущий инженер по контролю строительной документации, ОКС
Медеугалиев Алтай Жагыпарович, ветеран завода
Ембергенов Кенжебек Кожамбергенович, оператор технологической установки, ПНН

МЕДАЛЬ «ЕҢБЕК АРДАҒЕРІ»
Наурзалиев Куандык Сигуатович, ветеран завода
Есенова Сақыпжамал Жоламановна, ветеран завода
Силина Надежда Александровна, ветеран завода
Балабаев Арман Уразгалиевич, ветеран завода
Поленов Владимир Борисович, ветеран завода
Ибинов Багитжан, ветеран завода
Джанаева Каламкас, ветеран завода
Дударев Николай Иванович, ветеран завода
Хасанов Жаркин Айткалиевич, ветеран завода

НАГРУДНЫЙ ЗНАК «МҰНАЙ-ГАЗ САЛАСЫНЫҢ ЕҢБЕК СІҢІРГЕН ҚЫЗМЕТКЕРІ»
Епифанов Сергей Георгиевич, приборист, цех КИПИА

ПОЧЁТНАЯ ГРАМОТА АО «САМУК – КАЗЫНА»
Енсанов Ескендир Нурланулы, оператор технологической установки, ПГП
Утесариев Берсин Нигметуллаевич, мшинист технологических насосов, ЦОСипромК
Джайлаубаев Аманкос Урынғалиевич, ператор товарный, ПИТН
Кенжегалиев Амангельды Тусупович, оператор эстакады, ПНН
Паритов Мейрам Салимжанович, оператор технологической установки, ПАУ
Пак Петр Евгеньевич, слесарь по ремонту техустановок, РМЦ
Саталиев Шалқар Абылайұлы, ведущий инженер-механик, ПГПН
Жанбирова Нұрлан Зайдоллаұлы, оператор товарный, ЦОС и ПромК

ПАМЯТНЫЙ ЗНАК КМГ
Джумабаев Мейрамбек Оразбаевич, старший инженер-технолог, ООУП



В ЗНАК ПРИЗНАНИЯ

В честь 80-летнего юбилея Атырауского нефтеперерабатывающего завода и Дня работников нефтегазового комплекса состоялось масштабное награждение сотрудников и ветеранов предприятия. Порядка 1 700 человек были отмечены отраслевыми, ведомственными, корпоративными наградами, а также благодарственными письмами акима Атырауской области. Особо значимо, что около 900 работников получили памятные медали к 80-летию АНПЗ.

Заслуженные награды заводчанам вручили председатель правления А. Хасенов, генеральный директор ТОО «АНПЗ» К. Бишимов, вице-министр энергетики РК К. Арымбек, премьер-министр РК О. Бектенов, а также Президент Республики Казахстан К.-Ж. Токаев.

Торжественные церемонии прошли в стенах завода, в центре Абая, в областном драматическом театре имени Махамбета и в столице – Астане, подчеркнув особую значимость юбилея предприятия и неоценимый вклад его работников в развитие нефтегазовой отрасли страны.



Габдуллин Куат Мажитович, машинист технасосов, ПКисС

МЕДАЛЬ «МҰНАЙ-ГАЗ КЕШЕНІН ДАМУҒА ҚОСҚАН ҮЛЕСІ ҮШІН»
Ислямов Абат Максutowич, начальник установки СГН КК, ПГП
Мурзагалиев Багитжан Жалелович, ветеран завода
Мухангалиева Жибек, ветеран завода
Казакова Надежда Анатольевна, ветеран завода
Тлеумашева Камшат, ветеран завода
Уандыков Утесин, ветеран завода
Сергазиев Гимран Бимуханович, электромонтер по ремонту электрооборудования, электроцех
Касанов Галимжан Купаевич, ветеран завода

Ермышев Аскар Рыспаевич, начальник цеха, ППНГО
Тулеуов Жасулан Наурызбаевич, старший операционный координатор, ПКисС
Урымбасаров Бериккалий Мауисович, оператор технологической установки, ППНГО
Кенжегалиева Фатима Тусуповна, ветеран завода
Балабаева Нахия Айткуловна, начальник отдела казначейства
Байкеев Иван Юсупович, начальник установки оборотного водоснабжения, цех водопотребления
Зулхаиров Нариман Уапович, электромонтер по эксплуатации распределительных сетей, электроцех
Галиев Олег Халилович, замначальника производства, ПТИЭЭ
Абдиева Салтанат Тынышбековна, заместитель главного бухгалтера

Пастухова Светлана Анатольевна, лаборант химанализа, ЦЗЛ
Тайбеков Абзал Ердаулетович, заместитель начальника, ПГП
Уразбаева Асем Рамазановна, ведущий экономист, отдел бюджетного и экономического планирования
Луценко Кирилл Вячеславович, начальник службы АСУ ТП, цех КИПИА
Мартынова Елена Владимировна, инженер, отдел главного метролога
Кузембаева Алма Амиргалиевна, начальник лаборатории нефти и нефтепродуктов, ЦЗЛ
Ишимова Валерия Анатольевна, заведующий складом, отдел складского хозяйства
Ержанова Ляззат Тлегеновна, ведущий инженер, технический отдел

Вегера Олег Петрович, электромонтер главного щита управления, ПТИЭЭ
Майшагирова Руфина Мирамгалиевна, экономист, отдел по работе с поставщиками нефти и отгрузки нефтепродуктов
Шағылбаева Анар Жолдасқызы, ведущий инженер, ПКЦ
Башенов Еркін Кондыбаевич, машинист технологических насосов, ЦОСипромК

ПОЧЕТНАЯ ГРАМОТА КМГ
Борашова Молдир Дуйсенгалиевна, ведущий инженер, ООС
Чуреева Светлана Валерьевна, лаборант химического анализа, ЦЗЛ
Мурзагалиева Кульзиба Темиргалиевна, оператор по учету, ПИТН
Карпов Дмитрий Юрьевич, главный специалист по динамическому оборудованию, отдел обеспечения надежности оборудования

Жумагалиев Аслан Нурланович, оператор техустановки, ПАУ
Амандыкова Баян Досмагуловна, ветеран завода
Ахмеджанов Аслан Ахмеджанович, машинист технологических компрессоров, ПГПН
Веселов Михаил Павлович, оператор техустановки, ПГПН
Ембаева Асель Болатовна, специалист, отдел документационного обеспечения
Струняшев Виктор Евгеньевич, электрогазосварщик, цех КИПИА
Алекшова Айнагуль Кимирзановна, лаборант химического анализа, ПТИЭЭ
Ескалиева Бобегим Ерболатовна, инженер-химик, ЦЗЛ
Тұралиев Нұржан Серікұлы, электромонтер по ремонту электрооборудования, электроцех



ПОЧЕТНАЯ ГРАМОТА МИНИСТЕРСТВА ЭНЕРГЕТИКИ РК

Джахая Зураб Игорьевич, машинист технасосов, ППНГО

Урымбасаров Нурболат Кусаинович, машинист технологических насосов, цех водопотребления

Тамбовцева Татьяна Васильевна, лаборант химического анализа, ЦЗЛ

Мирасова Марта Уринбасаровна, инженер по материальному балансу, ПКИС

Ергалиев Сагинбай Битимбаевич, машинист технологических насосов, ППНГО

Жаманқұлов Ерлан Болатұлы, слесарь по обслуживанию канализационных систем, ЦОСиПромК

Мухтаров Ринат Сайлауович, аппаратчик, цех водопотребления

Искалиев Ерболат Амангалиевич, машинист технологических насосов, ПНН

Акбердиева Майра Маратовна, ведущий инженер, отдел обеспечения механической целостности оборудования

Латышева Нина Николаевна, лаборант химического анализа, ЦЗЛ

Тусипов Рахмет Мугауович, машинист технологических компрессоров, ПАУ

Меллер Нонна Эдмундовна, ведущий инженер, ПИТН

Ислямгалиев Асхат Медетович, машинист технасосов, ПИТН

Жумагалиев Марат, слесарь по обслуживанию теплосетей, ПТИЭЭ

Тулемисова Гульмира Сайлауовна, аппаратчик, ПТИЭЭ

Умбетов Орынбай Сембаевич, слесарь по ремонту технологических установок, РМЦ

Карабаев Асхар Рафихович, слесарь по ремонту техустановок, РМЦ

Ярема Александр Николаевич, слесарь по ремонту технологических установок, РМЦ

Смагулов Самат Мұраденұлы, начальник отдела управления активами

Утепов Адилбек Калауович, начальник водозабора

Зуев Андрей Павлович, электрослесарь по ремонту и обслуживанию

Саменов Ербол Тулеугалиевич, оператор техустановки, ПКИС

Утеулиев Абен Толеуович, машинист технологических насосов, ПНН

Капизов Айбек Салауатович, оператор техустановки, ППНГО

Толеуов Нурболат Багитович, машинист технасосов, ППНГО

Ешланов Мереке Тулегенович, оператор техустановки, ППНГО

Гатауов Мурат Кайратович, начальник котельного цеха, ПТИЭЭ

Сабитов Мурат Ниязович, машинист компрессорной установки, ПТИЭЭ

Сариева Гульсин Бисеналиевна, аппаратчик, ПТИЭЭ

Мухиев Ермек Пауиденович, начальник группы по ремонту насосно-компрессорного оборудования, РМЦ

Джалимбетов Роман Ибрагимгалиевич, слесарь по ремонту технологических установок, РМЦ

Шуренов Жанабай Кожентаевич, слесарь по ремонту технологических установок, РМЦ

Сембин Кайрат Болатұлы, слесарь по ремонту техустановок, РМЦ

ТРУДА ЗАВОДЧАН



Утегенов Тахир Елемесович, слесарь по ремонту технологических установок, РМЦ

Куспанов Салават Зинуллаевич, машинист технологических компрессоров, ПГП

НАГРУДНЫЙ ЗНАК «ҮЗДІК МҰНАЙ-ГАЗ ӨНДЕУШІ» КМГ
Турсунов Нурболат Сабытович, оператор технологической установки, ППНГО

Самаркин Олег Сергеевич, заместитель главного инженера по производству
Мурзагалиева Омиргүль Амихановна, старший оператор по учету, ПИТН

Аташев Кайрат Куракбаевич, оператор технологической установки, ПКИС

Рашев Самгат Сабитович, начальник производства ГП, ПГП

БЛАГОДАРСТВЕННОЕ ПИСЬМО КМГ

Джаилауов Мурат Мусаович, ведущий инженер, технический отдел

Медведев Дмитрий Генадьевич, оператор товарный, ПИТН

Тапиев Серик Нигметович, оператор технологической установки, ППНГО

Салимжанова Наси, ветеран завода

Элжанова Жаңылсын Асқарқызы, лаборант химического анализа, ЦЗЛ

Талғатов Райымбек Әлібекұлы, инженер-технолог, ПКИС

Хамидолла Айдана Ғибатоллақызы, оператор технологической установки, ПНН

Карамулдин Курмет Шафигуллаевич, электромонтер по ремонту электрооборудования, электроцех

Токкужиев Ерлан Конысбаевич, аппаратчик, цех водопотребления

Күншығар Нурболат Саламатұлы, приборист, цех КИПиА

Өтебалиева Гауһар Серікқызы, инженер, отдел баланса нефти и нефтепродуктов
Толыбай Азамат Багдадұлы, оператор технологической установки, ПНН

БЛАГОДАРСТВЕННОЕ ПИСЬМО АКИМА Г. АТЫРАУ

Қабдоллаев Нұртас Жағыпарұлы, оператор технологической установки, ПГПН

Ақпаев Алтынбек Кибратович, оператор технологической установки, ПКИС

Чернов Константин Васильевич, оператор котельной ЦТЭЩ, ПТИЭЭ

Исмагулов Бауыржан Утебаевич, машинист технологических насосов, ЦОС и ПромК

Курилин Константин Александрович, слесарь по ремонту технологических установок, РМЦ

Кикбаев Ерлан Забирович, начальник спецотдела Благодарственное письмо акима Атырауской области

Махатаева Жазира Суюғалиевна, лаборант химического анализа, ЦЗЛ

Шәкен Манас Шәкенұлы, оператор тех.установки (пульт управления) УСГН КК, ПГП

Шакупова Нурганым Закировна, инженер-конструктор, ПКЦ

Слоина Светлана Викторовна, инженер-сметчик, сметный отдел

Даулетова Нургуль Демеевна, инженер, ОКБ

Конырова Гульфаируз Камидуллаевна, специалист по гигиене и санитарии, СБиОТ

Туралиев Абай Елдосович, машинист технологических насосов, ПАУ

БЛАГОДАРСТВЕННОЕ ПИСЬМО МИНИСТЕРСТВА ЭНЕРГЕТИКИ РК

Мусин Канат Есбулатович, оператор технологической установки, ПКИС

Кажыгалиева Алтын Суkenовна, машинист технологических насосов, ПИТН

Дюндиков Олег Борисович, слесарь по ремонту технологических установок, РМЦ

Бердинских Борис Владимирович, начальник цеха тепловой автоматики и измерений, цех КИПиА

ПОЧЕТНАЯ ГРАМОТА ОТРАСЛЕВОГО ПРОФСОЮЗА

Черкешбаев Данияр Мухтарович, начальник установки каткрекинга, ПГПН

Серіков Азамат Серікұлы, оператор технологической установки, ПГП

Оңайбеков Дәулет Еркінұлы, аппаратчик очистки сточных вод, ЦОСиПромК

Утегалиев Серик Сатыбалдиевич, ПЧС.

Шапошников Александр Геннадьевич, «Голд Санрай».

ЗВАНИЕ «ЗАУЫТ АРДАГЕРІ»

Искакова Айнагул Мамбетовна, гл. специалист по стандартизации и сертификации, технический отдел

живанию автоматики и средств измерений электростанции, цех КИПиА

Щачнев Олег Иванович, инженер электротехнической лаборатории, электроцех

ЗВАНИЕ «ӨНДІРІС ҮЗДІГІ»

Енсанов Нурлан Дюсенбаевич, ведущий инженер-инструктор учебно-тренировочного пункта, технический отдел

Бигазиева Эльвира Маратовна, ведущий инженер, отдел баланса нефти и нефтепродуктов

Кокорев Никита Владимирович, главный механик – начальник отдела главного механика

Шалабаева Жанаргул Тыныштыбаевна, ведущий инженер, отдел комплектации оборудования

Терешова Райла Фархатқызы, заместитель начальника по качеству, ЦЗЛ

Тергушев Артем Сергеевич, механик, ЦЗЛ

Утешкалиев Ерболат Булатович, машинист технологических компрессоров, ПАУ

Нсанбаев Канат Нурашевич, начальник установки гидроочистки и депарафинизации газойля, ПГП

Умирбекова Мерует Темирбулатовна, оператор по учету, ПИТН

Шиндаулов Саябек Джиенкулович, оператор эстакады, ПИТН

Мусанов Аслан Семейханович, оператор технологической установки, ПКИС

Таумурунов Ренат Асыллович, оператор технологической установки, ПКИС

Рубцов Артём Валерьевич, оператор техустановки, ПКИС

Толепбергенова Бибигүль Кабышовна, начальник отдела по учету производства и реализации продукции, ЦА

Демяшева Лариса Павловна, заместитель начальника отдела планирования закупок и ценообразования, ЦА

Хасанов Нурлыбек Рамазанович, аппаратчик, ЦВ

Кубашев Ержан Косаевич, аппаратчик, ЦВ

Гарафин Айбек Ерсайинович, инженер АСУТП, цех КИПиА

Джумбасов Берик Булатович, приборист, цех КИПиА

Елтаев Сәрсенбек Сайжанұлы, начальник установки биологических очистных сооружений, ЦОСиПромК

Кузембаев Максат Амраглиевич, начальник смены центрального распределительного пункта-1, электроцех

Ли Игорь Альфредович, электромонтер по эксплуатации распределительных сетей, электроцех

Чеплаков Александр Валерьевич, электромонтер по эксплуатации распределительных сетей, электроцех

ЗВАНИЕ «ҮЗДІК ҚОНДЫРҒЫ БАСТЫҒЫ»

Ақтаев Нурболат Канаталиевич, начальник установки гидроочистки и изомеризации бензина, ПГП

Гилажов Меирбек Фарабиевич, начальник производства ГПН

ЗВАНИЕ «ҮЗДІК ҚОНДЫРҒЫ МЕХАНИГІ»

Куангалиев Мурат Салимович, ведущий инженер-механик УСК, ПГПН

ЗВАНИЕ «ҮЗДІК БӨЛІМ БАСТЫҒЫ»
Шоханова Мөлдір Егізбайқызы, начальник отдела управления персоналом

БЛАГОДАРСТВЕННОЕ ПИСЬМО

Қуанов Саламат Бейбітұлы, диспетчер, департамент по производству
Казанбеков Азамат Рафикулы, старший инженер-технолог, департамент по производству
Туралиев Ерлан Абайевич, ведущий инженер-энергетик, отдел обеспечения надежности оборудования
Аренова Фариза Рашидовна, инженер-химик группы управления качеством, ЦЗЛ
Дендербаева Айида Робертқызы, лаборант химанализа, ЦЗЛ

Авдеев Александр Андреевич, ведущий инженер АСУТП, отдел главного метролога
Джелали Варвара Алексеевна, лаборант химического анализа, ЦЗЛ
Кизатов Абылайхан Тлекович, оператор техустановки, ПАУ
Ізбасар Жақсыбек Өмірбекұлы, оператор техустановки, ПАУ
Ефремов Павел Вячеславович, ведущий инженер-механик установки гидроочистки и изомеризации бензина, ПГП
Мурзахметов Ардак Зинешевич, машинист технасосов, ПГП
Исатаев Наурызбек Шаттықұлы, оператор техустановки, ПГПН
Мусин Ернар Зинуллиевич, оператор товарный, ПИТН

Шкодин Константин Юрьевич, инженер-технолог, ПКИС
Джуматаев Серик Сапарович, оператор эстакады, ПНН
Исмагамбетов Мағзум, машинист технологических насосов, ППНГО
Байменов Бекболат Борисович, старший оператор котельной, ПТИЭЭ
Карышев Кайрат Тайпанович, слесарь по ремонту технологических установок, РМЦ
Денисенко Наталья Геннадиевна, начальник сметного отдела, ЦА
Шораева Галина Алтаевна, машинист технологических насосов, ЦВ
Бубнов Денис Владимирович, приборист, КИПИА
Утеулиев Анес Тулеуович, машинист технасосов, ЦОСИ-ПромК

Невидимая опора

В этом году Атырауский нефтеперерабатывающий завод отмечает свой 80-летний юбилей. Это праздник тысяч людей, которые вложили в него силы, знания и душу. Один из тех, кто посвятил делу предприятия свою жизнь, – Максим Досмаилов. В честь 80-летия завода он был награжден Орденом «Парасат».



Кикбаев Аман Аманжолулы, машинист технасосов, ПАУ
Зинулла Алибек Зинуллаевич, машинист технасосов, ПАУ
Дүйсенгүл Бексұлтан Рамазанұлы, оператор техустановки, ПГП
Мулдашев Чингис Муратович, оператор техустановки, ПГП
Калекенов Алибек Мутигуллаевич, машинист технасосов, ПГПН
Исеналиев Бекмурат Амангусович, машинист технасосов, ПИТН
Таңатов Байбек Мұратұлы, оператор техустановки, ПКИС
Мухамбетов Турарбек Кайржанович, машинист технасосов, ППНГО
Серіков Әсет Сәбитұлы, электромонтер дежурный, ПТИЭЭ
Куналиев Жаркын Жалелович, шлифовщик, РМЦ
Аманжолов Утемис Нигманович, слесарь по ремонту технологических установок, РМЦ
Ғапу Ардақ Табылғалиқызы, ведущий специалист, Административный отдел
Кубиев Арсен Канатович, начальник участка №7, цех КИПИА
Қабиев Қанат Мақсұтұлы, электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования, электроцех
Даулетов Мереке Курметович, аккумуляторщик, электроцех

Акутин Андрей Владимирович, машинист технасосов, ПКИС
Нурмуханов Дулат Сарсенович, монтер пути, ПНН
Бердигалиев Мурат Сайнович, машинист технасосов, ППНГО
Түлегенова Анара Жанибекбаевна, инженер по подготовке производства, ПТИЭЭ
Мешелов Есенгельды Есенбекович, электросварщик, РМЦ
Щербаков Андрей Константинович, слесарь по ремонту технологических установок, РМЦ
Байшаханова Анар Асылбековна, главный специалист по организации и оплате труда
Асанов Роман Арманович, юрист, отдел правового обеспечения
Касимов Жошы Бисенбаевич, инженер АСУТП, цех КИПИА
Тәжіғұл Руслан Әсетұлы, оператор товарный ЦОСИ-ПромК
Тегисбаев Конис Утенович, электромонтер по эксплуатации распределительных сетей, электроцех

Талалаев Иван Сергеевич, ведущий инженер электротехнической лаборатории, электроцех

ДОСКА ПОЧЁТА

Аюпов Бисенбай Кенжебаевич, ведущий инженер-геодезист, отдел капитального строительства
Дюсешева Азиза Муратовна, первый замначальника ЦЗЛ
Сабилов Есенбол Куттыгулович, заместитель начальника центра по проектированию, ПКЦ
Жарылғасинов Алдаберген Дастанұлы, оператор техустановки, ПАУ
Жоламанов Әнуар Кайратұлы, оператор техустановки, ПГП
Икласов Батырхан Абатович, оператор техустановки, ПГПН
Мендигалиев Марат Аксеитович, машинист технасосов, ПИТН
Нургалиев Елеубай Ягпарович, машинист технасосов, ПКИС
Ибадлаев Алексей Акимович, оператор эстакады, ПНН
Жауқашты Еламан Әмірханұлы, оператор техустановки, ППНГО
Меңдігереев Алмас Болатұлы, слесарь по ремонту котлов и машин цехов, ПТИЭЭ
Самигонов Аскар Кенесович, слесарь по ремонту технологических установок, РМЦ
Издибаев Аманжол Маратович, аппаратчик, ЦВ
Уразов Утеген, приборист, цех КИПИА
Утибаев Рустем Жылкыбаевич, аппаратчик очистки сточных вод, ЦОСИПромК
Абошов Марат Муратович, начальник электроремонтной мастерской, электроцех

КНИГА ПОЧЁТА

Сүлейменов Амантай Сагидуллаевич, инженер-энергетик, отдел главного энергетика
Сарсенғалиева Гюльнара Мухамбетовна, начальник испытательного центра ЦЗЛ
Беккаиров Ринат Саликович, машинист техкомпрессоров, ПАУ
Жоламанов Әнуар Кайратұлы, оператор техустановки, ПГП
Бисалиев Руслан Рустемович, заместитель начальника установки каталитического крекинга по теплотехнике, ПГПН
Ержанов Сабит Саликович, оператор товарный, ПИТН

ПОЧЕТНАЯ ГРАМОТА

Сапаров Дидар Куанышович, ведущий инженер по учету и распределению энергоресурсов, отдел главного энергетика

Завод – это не только установки и оборудование, это прежде всего люди, и среди них особое место занимают электрики. Они остаются незаметными героями производства, а ведь от их работы зависит, чтобы каждый цех, каждая установка, каждая лампочка продолжали «жить» и работать без сбоев. Именно над этим трудился герой нашей публикации. Он отдал работе целых 44 года. Но – обо всем по порядку.

Путь Максима Галлямовича на завод начался в июле 1976 года, когда он, вернувшись из армии, устроился электромонтером по третьему разряду. Сначала он пришёл в электроцех, но на собеседовании начальник электротехнической лаборатории Сайлау Утарбаев, узнав о его увлечении радиоэлектроникой, пригласил его к себе. Так Максим Досмаилов оказался в лаборатории, где сразу почувствовал, что попал в правильное место.

Наставником для молодого специалиста стал Саид Измаилович Абузьяров.

– Он учил не столько по книгам, сколько мудростью и личным примером. «Максим, умный человек каждый день познаёт что-то новое. А электрика – дело такое, которое нужно всё время изучать», – говорил он. Эти слова стали девизом на всю жизнь, – вспоминает Максим Галлямович.

Вместе с опытными мастерами, заместителем начальника цеха Курочкиным, Леонидом Петровичем Зозуляком, Валентином Сергеевичем Железновым, Иваном Павловичем Хайникийным, Толстовым, Максим Галлямович осваивал азы профессии.

– Лаборатория тогда была небольшой, шесть-семь человек, среди них Лариса Дубанова, Евгений Вальшев, Айтпай Аманбаев, Турегали Тогузаков, грамотные, увлечённые специалисты, на плечах которых лежала огромная ответственность, – перебирает значимые для завода имена Максим Галлямович.

С годами появлялись новые вызовы. Американское оборудование на установках ГУДРИ, алкиляции, АВТ и ЛГ требовало постоянного внимания. В 1980-м году запустили УЗК, а в 1990-е – установку прокатки УПНК. Вместе с ней пришло немецкое оборудование, требующее совершенно новых знаний.

– Учились все, – вспоминает Досмаилов. – А настоящим знатоком новой электроники стал тогда Хасен Ергалиев,

который буквально тащил на себе внедрение новшеств.

В 1987 году Максима Галлямовича перевели в управление заместителем главного энергетика. Там он работал вместе с Басовым, Михалёвым, Надеждой Казаковой. В 1992 году его направили заместителем начальника в шестой цех, где он трудился до 2007 года, а после ухода Игоря Ивановича Колосовского-Юрчука на пенсию возглавил цех. Здесь, в электроцехе, было три службы: ремонтная (РМ), электротехническая лаборатория и эксплуатация. Последняя вела работу круглосуточно, вахтами, на установках ЦРП-1, ЦРП-2, УЗК, УПНК, а затем ЦРП-3 и ЦРП-4. Электрики были везде, где требовалось поддерживать заводское электрохозяйство в рабочем состоянии. В 2015 году электроцех вывели в аутсорсинг, а в 2020-м Максим Галлямович ушёл на заслуженный отдых.

– Что-то где-то отключалось, что-то выбивало, но мы всегда старались проблемы оперативно решать, – буднично говорит он.

А на самом деле за этими простыми словами стоят десятки лет напряжённой работы, тысячи планёрок и отчётов, бесконечные ремонты и круглосуточные дежурства. А главное – увлечённость работой, безграничная ответственность и так необходимая всем современным работникам привязанность и даже любовь к заводу.

Когда Досмаилов пришёл на завод, в электроцехе работали 70 человек.

– В мою бытность начальником цеха, мы просили добавлять дежурный персонал по мере ввода новых установок. Сейчас в электроцехе 186 сотрудников, это хорошо, – радуется за коллег Максим Галлямович.

Со временем многое изменилось: в цехах стали проводить ремонты, обустроили новые помещения, поступила современная мебель. Стало легче и комфортнее трудиться. Но главный дух профессии остался прежним – постоянное чувство ответственности и готовность держать завод на ходу.

Отмечая 80-летие, мы благодарим всех электриков – тех, кто стоял у истоков, кто трудился в тяжёлые времена, и тех, кто сегодня продолжает их дело. Электроцех – это ритм и энергия завода. И пока бьётся этот пульс, завод живёт и развивается.



НЕГІЗГІ НӘТИЖЕЛЕР

2023 жыл

5,475 млн тонна мұнай өңделді. 4,889 млн тонна тауарлық өнім өндірілді. Өңдеу тереңдігі – 2,1%. Жеңіл мұнай өнімдерінің үлесі – 66,8%. Каталитикалық крекинг қондырғысында алғаш рет жобалық қуат – 300 т/сағ көрсеткішіне қол жеткізілді. АМӨЗ – отандық ірі мұнай өңдеу зауыттарының ішінде алғаш болып экологиялық К5 класты автокөлік бензинін өндіруге көшті.

2024 жыл

Рекордтық көлемде 5,547 млн тонна шикізат өңделді. 5,055 млн тоннадан астам тауарлық өнім өндірілді, 4,910 млн тоннадан астам өнім жөнелтілді. Өңдеу тереңдігі – 85,1%. Жеңіл мұнай өнімдерінің

үлесі – 69,2%. Отын тұтыну мен мұнай өнімдерінің жоғалту көрсеткіші – 10,9% болды. Атмосфераға тараған ластанушы заттар көлемі – 11 459 тонна (лимит – 16 225 т). Ағынды сулармен кеткен ластанушы заттар – 5 702 т. Барлығы 14 млн адам/сағат өндірістік жарақатсыз еңбек етті.

2025 жыл

Алғашқы жартыжылдықта 2,8 млн тоннадан астам шикізат өңделіп, 2,5 млн тоннадан астам мұнай өнімі өндіріліп, 2,5 млн тоннадан астамы жөнелтілді.

Отын тұтыну мен мұнай өнімдерінің жоғалуы өткен жылмен салыстырғанда 0,6%-ға төмендеп, 11,1%-ды құрады.

2025 жылдың алғашқы жартыжылдығында кәсіпорын бюджетке 83,4 млрд теңгеден астам қаржы аударды: оның ішінде 75,5 млрд теңге – жергілікті, 7 млрд теңгеден астамы – республикалық бюджетке.

«АМӨЗ» ЖШС-нің 2029 жылға дейінгі стратегиялық мақсаттары

Отын-энергетикалық ресурстардың меншікті шығынын төмендету;

Қоршаған ортаға зиянды қалдықтар көлемін азайту;

Мұнай өңдеу көлемін және экологиялық әрі сапалық стандарттарға сай өнім өндіруді арттыру;

Қауіпсіз еңбек жағдайын қамтамасыз ету; Тұтынушылардың қанағаттану деңгейін арттыру;

Жобалық қуаттылық – жылына 6,1 млн тонна мұнай өңдеу;

Нельсон индексі – 13,9;

EII энергия тиімділігі индексі – 118%;

Мұнай өңдеу тереңдігі – 92%-ға дейін; Жеңіл мұнай өнімдерінің шығару – 82%;

Қайтарымсыз шығындарды – 1,1%-ға дейін төмендету;

Өндірістік үдерістерге жасанды интеллект технологияларын енгізу.

«Завод, завод, завод» – моя судьба и память семьи

Елена Есенова стояла у истоков первого музея трудовой славы при АНПЗ и создала пресс-службу завода. Для неё завод, которому она посвятила 22 года своей жизни, не только профессия, но и семейная судьба. В этом году она вновь редактировала книгу о предприятии и участвовала в обновлении музея к 80-летию АНПЗ. Автор и редактор пяти книг об истории первенца переработки, Елена Жоламановна делится своими воспоминаниями о том, как рождалась летопись АНПЗ и какое место завод занимает в её жизни.

Стал он летописцем завода потому, что знал его историю как никто другой. Мой отец, Жоламан Есенов, более 30 лет руководил кадровой и экономической службами АНПЗ. Он прекрасно разбирался в кадрах, окончил Губинский институт, знал экономику и промышленность. У него были дружеские отношения и с руководителями, и с министрами, и с простыми водителями, машинистами, кузнецами. Всё потому, что в его жизни главными всегда оставались не должности, а человеческие ценности.

В 1991 году он вышел на пенсию, и вскоре его пригласили стать автором сценария первого документального фильма о заводе. Он написал сценарий, стал консультантом. Тогда, скорее всего, к нему пришла мысль создать книгу о заводе. Об этом же отца просил и Владимир Викторович Гафнер, который тогда был директором завода, с которым у отца были тёплые, доверительные отношения. Хотя, признаюсь, он вообще всегда находил общий язык с коллективом. У моего отца не было врагов. Когда он ушёл из жизни, его провожали в последний путь даже те ветераны, которым уже было тяжело ходить, их несли на руках их дети. Отец помогал многим, но никогда никого не попрекал своими добрыми делами. И только тогда я поняла, как много он сделал для завода и людей.

Слово «завод» в нашей семье было самым употребляемым, как «доброе утро» или «спасибо». Мы жили заводом, к нам часто приходили заводчане. Казахи обычно много общаются с родственниками, но у отца ближе всех был именно коллектив.

Он же привёл и меня на завод. Сказал: «Если хочешь жить и работать достойно, оставь университет и приходи сюда». Тогда я работала в университете им. Х. Досмухамедова старшим преподавателем на кафедре русской литературы. Я не ослушалась.

В 1995 году, в преддверии 50-летия завода, мы создали первый музей трудовой славы. Сделали его очень легко, на основе папиных документов. Кстати, в тот же год вышло первое издание его книги «Первенец нефтепереработки Казахстана», которую редактировала Наталья Константиновна Санцакова, референт Гафнера, невероятно грамотный человек. Работали, правда, до пяти-шести утра: продумывали концепцию, на пустом месте собирали экспонаты, оформляли стенды. Времени было в обрез, да и нельзя было подвести Владимира Гаф-

нера. Тогда стыдно было не оправдать доверие руководителя.

Папину книгу я перечитываю до сих пор. У отца был прекрасный слог. По первому образованию он был педагогом, преподавал в университете марксизма-ленинизма, в Высшей партийной школе.

С каждым годом меняется взгляд на описанные в этой книге события, ведь нередко мной оживают знакомые образы людей, которых я знала с детства. Тогда они были просто соседи и знакомые. И только позже, когда пришла работать на завод, я узнала, что это орденосцы, герои труда, передовики производства. В архивах, работая с документами, я открывала для себя их судьбы: сложные, интересные, порой тяжёлые.

К книгам я пришла постепенно, первым опытом был небольшой буклет. Замгендиректора по кадрам Владимир Афанасьевич Сердюк сказал: «У тебя филологическое образование, начинай работать». А ещё раньше я впервые прикоснулась к заводской истории, когда отец попросил меня редактировать второе, дополненное издание его книги. Мы тогда договорились: ему достаётся слава, мне – гонорар. Для меня это было больше как игра, без особого интереса. Когда в 1998 году вышла книга, отца уже не было в живых. Тогда я работала в московских архивах, встречалась с семьями первых директоров. В папиной рукописи оставалось «белое пятно» – директор Борис Моисеевич Рыбак. Я смогла восполнить этот пробел дополнив третье издание книги, вышедшее в 2005-м, материалами об эпохе строительства. Многие нашли в областном архиве – в документах ГУЛАГа и НКВД. Там до сих пор можно открывать новые страницы истории. Тогда у меня родилась идея сделать папину книгу I томом.

Второй том «Первенца» написала я. Книга вышла в двух томах в 2011 году, к 20-летию независимости Казахстана. На заводе тогда происходили большие события: первый инвестпроект, успешный старт КПА, мы шли с опережением графика строительства на 27 дней. Тогда писать было особенно захватывающе. Мне повезло с руководителями, и с Гафнером, и с Талгатом Алтыбаевичем Байтазиевым, и с Кайратом Кулымовичем Уразбаевым, они доверяли, над душой никто не стоял. Такая свобода ведь



Е. Ж. Есенова

За авторством и под редакторством Елены Есеновой вышли книги: «Первенец нефтепереработки». II том, «Владимир Гафнер», «АНПЗ: история в фотографиях», «70 лет АНПЗ», «Путь славы. Рассказывают фотографии». У Елены Жоламановны есть два издания об энергетике региона.

Е. Есенова проработала на АНПЗ 22 года.



К 80-летию завода издана юбилейная книга «Путь славы. Рассказывают фотографии». Она представляет собой уникальное хранилище памяти и особое внимание в ней уделено малоизвестным фактам, обнаруженным впервые. В книге подробно рассказывается о казахстанцах, принимавших участие в строительстве завода. Также собрана информация о работниках, включая отважных женщин, самоотверженно трудившихся на производстве. Это пятая книга о заводе.

прежде всего ответственность: подвести невозможно.

Завод – это большая и лучшая часть моей трудовой жизни. Сегодня, когда я освобождена от повседневной работы, у меня появилась возможность перечитывать и выстраивать историю предприятия заново. Книга к 80-летию АНПЗ – мой пятый труд о заводе. Но не последний. Мне хочется написать 80 очерков о судьбах легендарных заводчан и через их жизнь показать всю историю предприятия. С годами вырабатывается собственный стиль: начинаешь внимательнее относиться к каждому слову, искать форму, чтобы материал стал ближе и понятнее читателю. Поэтому, я думаю, моя лучшая книга о заводе ещё не написана.

А получившаяся в этом году книга стала больше справочником, но это тоже важно.

ПОЗДРАВЛЕНИЕ
КОМПАНИЙ-ПАРТНЁРОВ

AVC Group:

Құрметті Атырау мұнай өңдеу зауытының ұжымы! AVC Group компаниясы сіздерді зауыттың 80 жылдық мерейтойымен шын жүректен құттықтайды! Еліміздің тарихымен тамырлас, өшпес із қалдырған қасиетті кәсіпорынның серіктесі болу біз үшін зор мәртебе. Сіздерге сарқылмас қуат, жаңа өндірістік жетістіктер және әрбір қызметкерге зор бақыт тілейміз!

Axens:

Компания Axens поздравляет коллектив АНПЗ со знаменательной датой – 80-летием завода!

Наше партнерство, начавшееся в 2007 году с проекта установки каталитического риформинга CCR, стало настоящим зрелищем. За годы сотрудничества для АНПЗ были спроектированы схемы производства топлив стандарта «Евро-5» и нефтехимии, поставлены технологии для комплексов глубокой переработки нефти и производства ароматических углеводородов.

18 лет Axens остается вашим надежным партнером, внося вклад в улучшение производственных показателей завода.

Желаем АНПЗ стабильной работы и постоянного развития предприятия и персонала!

Honeywell:

Уважаемые сотрудники Атырауского нефтеперерабатывающего завода, от лица компании Honeywell примите наши искренние поздравления с 80-летием вашего предприятия! За последние годы вместе мы реализовали важные инициативы повышения эффективности, надежности и цифровизации производственных процессов на вашем заводе. С 2006 по 2018 год в рамках проектов по технологии UOP на АНПЗ были внедрены современные решения по переработке нефти, что позволило выпускать бензин и дизельное топливо по стандартам Euro 4/5 (K4/K5), а также авиатопливо по стандарту Jet-A. В этот период успешно заработали установка гидроочистки нефти, гидроочистки дизельного топлива (MQD Dewaxing), изомеризации Penex и Par-Isom. В 2018–2019 гг. завод участвовал в проекте Solomon Associates, посвященном исследованию топливного профиля НПЗ РК. Отдельного внимания заслуживают проекты по автоматизации. В 2013 – 2014 гг. на ряде установок была внедрена АСУТП на базе Experion PKS и SafetyManager и система раннего обнаружения огня. Наряду с этим обеспечивается сервисное сопровождение, онлайн-поддержка и аудит оборудования. С 2016 по 2025 годы активно развивалась цифровизация. Внедрены системы управления техническим обслуживанием и ремонтом, мониторинг и учёт простоев оборудования, реализованы проекты APC, компьютерного тренажерного комплекса и решения по контролю коррозии. В 2023 – 2024 годах успешно внедрены MES-системы для управления производственными данными и интеграции с системами визуализации. Наши команды активно сотрудничают с техническими специалистами и руководителями АНПЗ, регулярно согласовывая решения, обучая пользователей и оптимизируя процессы. Мы высоко ценим ваш профессионализм, стремление к инновациям и совершенству и желаем коллективу ТОО «АНПЗ» дальнейших успехов и процветания!

ЖАСТАР ҮНІ



Мен өндірістік салаға 23 жасымда қадам бастым. Алғашында бәрі бейтаныс, күрделі көрінгенімен, уақыт өте келе бұл орта менің кәсіби қалыптасуымның берік іргетасына айналды. Зауыт мені еңбек тәртібіне, ұйымдасқан жүйеде жұмыс істеуге, технологиялық процестердің маңызын терең түсінуге үйретті. Мұндағы тәжірибе мен білім менің дүниетанымды кеңейтіп, өз күшіме деген сенімді нығайтты. Бүгінде зауыт – мен үшін тек еңбек алаңы емес, өсіп-өркендеудің, шыңдалудың кепілі.

Ербай Едіге, жөндеуші, жөндеу-механикалық цехы



Атырау мұнай өңдеу зауыты – мен үшін өзімді кәсіби тұрғыда жетілдіретін орта. Мұнда менің еңбегім, білімім мен тәжірибем толықтай кәдеге жарап келеді. Бұл – табыс көзі ғана емес, Қазақстан өнеркәсібіне қосқан үлесім үшін жауапкершілік пен мақтаныш сезімі. Осы мерейлі мерекемен барша әріптестерімді құттықтаймын! Атырау мұнай өңдеу зауыты еліміздің мақтанышы, тұрақтылық пен дамуың символы болып қала берсін! Барлық ардагерлер мен қазіргі қызметкерлерге бақыт, ұзақ ғұмыр және ашық аспан тілеймін!

Тұрарбек Исмуханов, басқару пультінің операторы, кокс және күкірт өндірісі



Атырауский нефтеперерабатывающий завод стал для меня особенным местом. Здесь я познакомилась с прекрасными людьми, чья поддержка и доброта сделали работу настоящим ценным делом. Но главное – именно здесь я многому научилась: ответственности, внимательности и умению находить решения в разных обстоятельствах. Завод стал для меня школой, где формируется не только профессиональный опыт, но и жизненные качества. Это путь, который оставил глубокий след и подарил ощущение принадлежности к большому и важному делу.

Карина Кинжеева, ведущий специалист по внутреннему контролю ИСМ, СУРВК



АНПЗ в моем понимании – уникальное производство с богатой 80-летней историей. Здесь есть чему научиться! Я работаю слесарем КИП, и справиться с ответственностью за безопасность и точность работы оборудования мне помогают накопленные многолетние знания, которые, по традиции нам, молодым специалистам, передают старшие поколения. Что для меня значит завод? Он дает мне стабильность, интересную работу в самом замечательном коллективе, и я плачу ему тем же – ответственно вношу свою лепту в обеспечение бесперебойной работы систем, от которых зависит весь производственный процесс. Для меня АНПЗ – это уверенность в завтрашнем дне, надежная опора, любимое дело.

Андрей Климов, слесарь КИП, цех КИПИА

СӘТІ ТҮСКЕН СҰХБАТ

Гидрогенизациялық процестер – мұнай өңдеудің жүрегі

Зауыттың 80 жылдығы тұсында гидрогенизациялық процестер өндірісінің жетекшісі Самғат Рашевпен әңгімелесудің сәті түсті. Жастығы жалын, білімі терең ұжымға басшылық етіп отырған ол өндірістің бүгінгі тынысы мен болашағы туралы ой бөлісті.

– Гидрогенизациялық процестер өндірісінің зауыт үшін маңызы қандай? Бұл өндіріс зауыттың жалпы табысына қалай әсер етеді?

– Гидрогенизациялық процестер өндірісі – зауыттағы ең маңызды әрі технологиялық күрделі учаскелердің бірі. Аталмыш өндіріс құрамында түрлі қызмет атқаратын жеті қондырғы бар. Атап айтсақ, оларға сұйытылған көмірсутекті газдарды күкіртсіздендіру, бутендерді олигомеризациялау, нафтан гидрогенизация, катализдік крекинг өнімдерін гидротазарту мен гидрогенизациялау, қаныққан газдарды газофракциялау және жеңіл бензин фракциясын изомерлеу қондырғылары жатады.

Әрбір қондырғының өзіне тән міндеті бар, бірақ басты мақсат – өнім сапасын арттыру, экологиялық талаптарға сай болу және экономикалық тиімділікке жету. Гидрогенизация процестері шикізатты терең өңдеуге, зиянды қоспалардан арылуға, жоғары сапалы отын компоненттерін алуға мүмкіндік береді. Бұл өнімдердің нарықтағы сұранысы жоғары болғандықтан, зауыттың табысына тікелей оң әсерін тигізеді. Сонымен қатар, өнім асортименті кеңейіп, зауыттың бәсекеге қабілеттілігі арта түседі.

– Гидрогенизациялық процестердің ерекшелігі неде? Оны басқа цехтардан қандай технологиялық айырмашылықтарымен сипаттауға болады?

– Гидрогенизация – күрделі химиялық процесс. Оның негізінде көмірсутектерге сутегіні қосу арқылы зиянды компоненттерді жою жатыр. Бұл үдеріс жоғары қысым мен температурада, арнайы катализаторлардың көмегімен жүзеге асады. Ал басқа цехтармен салыстырғанда, бізде реакциялардың күрделілігі, технологиялық бақылаудың жоғары деңгейі және жабдықтардың қысым мен температураға төзімділігі айқын ерекшеленеді. Сонымен қатар, бұл процестер өнімнің экологиялық қауіпсіздігін қамтамасыз етеді.

– Өндірістегі технологиялық процестердің қауіпсіздігі қалай қамтамасыз етіледі?

– Қауіпсіздік – біз үшін басты басымдық. Барлық процестер автоматтандырылған жүйелер арқылы бақыланады: қысым, температура және газ ағымдары сенсорлар арқылы үздіксіз өлшенеді. Авариялық жағдайларды болдырмау

үшін шұғыл тоқтату жүйелері орнатылған. Қызметкерлерге қауіпсіздік техникасы бойынша тұрақты оқыту жүргізіледі. Қорғаныс құралдары, өрт сөндіру және вентиляция жүйелері де қарастырылған. Сондай-ақ, экологиялық қауіпсіздік те қатаң бақылауда.

– Қазіргі уақытта ұжымда қанша адам еңбек етеді? Олардың кәсіби деңгейін арттыру үшін қандай шаралар қабілдандуа?

– Бүгінде өндірісте 167 қызметкер еңбек етеді. Олардың кәсіби деңгейін арттыру – күн тәртібіндегі мәселе. Бізде ішкі оқыту курстары, жаңа жабдықтар бойынша тренингтер, сыртқы біліктілік курстарына жіберу, марапаттау жүйелері бар. Жас мамандарды тәжірибелі инженерлерге бекітіп, тәжірибе алмасу жүйесін жолға қойғанбыз. Қауіпсіздік бойынша да арнайы оқулар мен жаттығулар үнемі өткізіледі. Жұмысшыларға арналған компьютерлік тренажер класстары енгізіліп, қызметкерлердің кәсіби дайындығы арттырылуда.

– Жаңа технологияларды енгізу немесе өндірісті жаңғырту бойынша атқарылған жұмыстарды естісек...

– Соңғы жылдары өндірісті жетілдіруге бағытталған бірқатар маңызды жаңғырту жұмыстары табысты жүзеге асты. Мысалы, нафтан гидрогенизация қондырғысының технологиялық үдерісін жетілдіру жүйесі (СУУТП ННТ) енгізілді. Бұл жүйе қондырғының тиімділігін арттыруға және үдерісті оңтайландыруға арналған. Жүйе негізгі сапа көрсеткіштерін қатаң бақылап, үдерісті экономикалық және технологиялық шектерге жақын жүргізуге мүмкіндік береді. Осылайша қондырғының пайдалануынан максималды пайда алуға жағдай жасалады. Келесі КОМПАКС стационарлы вибромониторинг жүйесі. Бұл жүйе динамикалық жабдықтардың техникалық жағдайын үздіксіз компьютерлік бақылау, диагностика және алдын алу мақсатында тиімді түрде қолданылады.

Ал орталықтандырылған MES жүйесі өндірістік процестерді ақпараттық-аналитикалық қамтамасыз ету үшін енгізілген. Оның негізгі қызметтері: технологиялық деректерді жинау, сақтау және архивтеу; нақты уақыттағы үйлестірілген және біртұтас дерекқорды қамтамасыз ету; технологиялық сигналдардың жағдайын диспетчерлеу және визуализациялау; ретроспективті тренд графиктерін құру.



ЛОТО (Lockout/Tagout) жүйесіне келсек, ол техникалық қызмет көрсету және жөндеу кезінде оқыс оқиғалардың алдын алу үшін энергия көздерін оқшаулау шараларын қамтамасыз етеді. ЛОТО жүйесі жабдықтың кездейсоқ іске қосылуын болдырмай, қызметкерлердің қауіпсіздігін едәуір арттырады.

Одан бөлек, энергия үнемдеу және экологиялық тазарту шараларына да жіті көңіл бөлеміз. Мәселен, технологиялық пештердегі оттегінің деңгейін мұқият бақылау, ауа мен газды жылыту жүйесін оңтайландыру, түтін шығару мұржаларына орнатылған автоматты бақылау станциялары арқылы қоршаған ортаны қорғау деңгейін арттыру бойынша да жүйелі жұмыстар атқарылуда.

– Өз еңбек жолыңыз туралы айтып берсеңіз...

– Мен еңбек жолымды 2006 жылы күкірт өндіру қондырғысында оператор болып бастадым. Бұл алғашқы қадам мен үшін өте маңызды болды, себебі онда өндірістің негіздерін үйреніп, техникалық дағдыларымды қалыптастырдым. Сол уақыттан бастап өзіме деген сенім мен кәсіби тәжірибе жинақтай бастадым.

2009 жылы реакторлық блок дизельдік секциясының операторы қызметіне тағайындалдым. Бұл кезеңде мен өндірістің күрделі процестерін меңгеріп, жауапкершілігім арта түсті.

2010 жылы сол қондырғыда аға оператор лауазымына көтеріліп, техникалық және ұйымдастырушылық бағытта тәжірибе жинадым.

2012 жылы ароматты көмірсутектер өндірісінің ауысым бастығы қызметіне тағайындалдым. Бұл лауазым менің кәсіби дамуыма үлкен серпін беріп, ұжыммен жұмыс істеу мен өндірістік процестерді басқарудың дағдыларын жетілдіруге мүмкіндік берді.

2016 жылы каталиттік реформинг (CCR) қондырғысының орынбасары қызметін атқардым. Бұл уақытта технологиялық үдерістердің күрделілігі артты.

2017 жылы сол қондырғының бастығы лауазымына көтеріліп, өндірістік көрсеткіштерді жақсарту және қауіпсіздік талаптарын қатаң сақтау бағытында жұмыстар жүргіздім.

2021 жылы ароматты көмірсутектер өндірісінің басшысы қызметіне тағайындалдым. Бұл кезеңде өндірістің стратегиялық бағыттарын жоспарлап, ұжымның кәсіби деңгейін көтеруге ерекше назар аудардым.

2023 жылдан бастап гидрогенизациялық процестер өндірісінің басшысы болып қызмет атқарып келемін. Қазіргі лауазымымда өндірістің тұрақтылығы мен қауіпсіздігін қамтамасыз ету, технологиялық үдерістердің тиімділігін арттыру, сондай-ақ ұжымның ынтымағын нығайту – менің басты мақсаттарымның бірі.

– Басшы ретінде жастар ұжымымен жұмыс істеудің басты қағидалары қандай?

– Жастармен жұмыс істеу бір жағынан жауапкершілік жүктесе, екінші жағынан шабыт береді. Біздің өндіріс негізінен жастардан құралған. Олардың әрқайсысының пікірін ескеру, ашықтық пен сенім орнату, мақсат қою және ынталандыру, кәсіби даму мүмкіндіктерін ұсыну, шығармашылық пен жаңа идеяларды қолдау. Менің жастар ұжымына жетекшілік етудегі қағидаларым осындай.

8. Жастардың өндіріске көптеп келуі үшін қандай шаралар қолданылып жатыр және алдағы уақытта не істеу керек?

Иә, жастарды өндіріске тарту үшін компания бірқатар нақты қадамдар жасап жатыр. Тәлімгерлік бағдарламалар, әлеуметтік қолдау, тұрғын үймен қамтамасыз ету, спорт кешеніне өтемақы, қаржылық ынталандыру сияқты қолдаулар бар.

Ал болашақта бұл бағытты күшейту үшін жоғары оқу орындарымен байланысты нығайту, мақсатты білім беру гранттарын көбейту, өндірістік тәжірибе бағдарламаларын дамыту, заманауи еңбек ортасын құру қажет деп есептеймін.

«AMÖZ aleml» басылымы №17-18. 19 қыркүйек 2025 жыл.

РЕДАКЦИЯ МЕКЕН-ЖАЙЫ: 060001, Атырау қ., «АМӨЗ» ЖШС, Қабдолов к-сі, 1 тел.: 8 (7122) 25-95-84.

Газет «Полиграфсервис» ЖШС баспаханасында басылды. Орал қ., Л. Толстой к-сі, 27/б. Байланыс нөмірі: 50-51-46, 51-41-99. Тиражи: 1500 дана. Тапсырыс №4581.

БАСПАСӨЗ ҚЫЗМЕТІНІҢ бастығы – Ж. Темірғалиев. Caspian News ЖШС: жетекшісі – К. Кертаев. Редакторлар – И. Козонова, Ө. Кенжеахметов. Суретке түсіруші – Б. Амантаев.

Газет Қазақстан Республикасының Мәдениет және ақпарат министрлігінде 2024 жылғы 23 ақпанда тіркеліп, тіркеу туралы №КЗ18ВРПУ00088072 куәлігі берілген.

Газет редакциясы жарнама материалдары мен хабарландырулар, құттықтаулар және көңіл айту мазмұнына жауап бермейді.

AMÖZ aleml