



САПАР

ЭКОЛОГИЯЛЫҚ ЖОБАЛАР НӘТИЖЕСІ

Атырау облысына жұмыс сапары аясында Қазақстан Республикасы Парламенті Сенатының депутаты Сағындық Лұқпанов Атырау мұнай өңдеу зауытына («АМӨЗ» ЖШС) келді.

Сапар барысында сенатор кәсіпорында табиғатты қорғау және экологиялық қауіпсіздік саласында атқарылған жұмыстардың нәтижелерімен танысып, жоспарланған іс-шаралар туралы ақпарат алды. Зауыт басшылығы іске асқан негізгі бастамалардың тиімділігіне тоқталды.

Атап айтқанда, мұнайды электр тұзсыздандыруға арналған АТ-2 қондырғысында 36 ескірген жанарғыны ауыстыру нәтижесінде ластаушы заттар шығарындылары 252 тоннаға азайды.

Тазалық жобасы шеңберінде механикалық тазарту құрылыстарын жаңғыртудан кейін 2024 жылдан бері тазартылған сарқынды суларды қайта пайдаланылу көлемі 423 736 мың м³-ті құрады. Резервуарларға понтондар орнату арқылы көмірсутектер шығарындылары 80%-ға төмендеді.

2024 жылы кәсіпорынның төрт технологиялық нысанында қоршаған ортаға эмиссияларды автоматты бақылау жүйесі енгізілді. Құрылғылар нақты уақыт

режимінде шығарындылар көрсеткіштерін бақылап, мәліметтерді тікелей жауапты органдарға жібереді.

Сағындық Лұқпанов су ресурстарын ұтымды пайдаланудың маңыздылығына назар аударып, Атырау МӨЗ-дің Жайық өзенінен алынатын тұщы су көлемін азайтуға қатысты жоспарларымен танысты. Еңбекті, қоршаған ортаны қорғау және азаматтық қорғаныс департаментінің директоры Еркін Сүлейменов зауытта «Тұщы су дайындау» жобасын жүзеге асыру жоспарланғанын айтты. Бұл бастама айналымдық судың сапасын арттыру арқылы сағатына 160 м³ суды үнемдеуге мүмкіндік береді деп күтілуде. Қазіргі таңда АМӨЗ Жайық өзенінен жылына шамамен 7 млн м³ тұщы су тұтынады.

Сонымен қатар, кәсіпорын атмосфераға зиянды заттардың шығарылуын азайтып, Атырау қаласының экологиялық жағдайын жақсартуға бағытталған жобаларды жүзеге асыруын жалғастырады. Атап айтқанда, баяу кокстеу қондырғысында мұнай буларын ұстау блогын, факелді газдарды қайтару жүйесін, пайдаланылған газдар желісінде компримирлеу блогын салу, сондай-ақ ЭЛТҚ АТ-2 және кокс өндіру қондырғыларындағы бу-конденсат жүйелерін жаңғырту жоспарлануда.

**«Аман бол, ағаларым»:
ардагерлер кеңесі
жөнінде бір үзік ой**



Жить внутри схемы



ВИЗИТЫ

Глава КМГ посетил АНПЗ

В рамках рабочей поездки в Атыраускую область председатель Правления АО «НК «КазМунайГаз» (КМГ) Асхат Хасенов посетил ТОО «АНПЗ» и провёл совещание по вопросам производственной деятельности нефтеперерабатывающего завода. Главной темой обсуждения стало повышение операционной эффективности, увеличение доли светлых нефтепродуктов и глубины переработки.

По итогам шести месяцев 2025 года Атырауский НПЗ переработал почти 2,89 млн тонн. Глубина переработки на заводе составила 88,7%, а выход светлых нефтепродуктов – 77,29%. Показатель потребления технологического топлива и потерь нефтепродукта снизился до 11,05%. Главе КМГ также доложили о ходе модернизации установки замедленного коксования и подготовке к планово-предупредительным работам (ППР).

К слову, Атырауский нефтеперерабатывающий завод завершил июнь 2025 года с перевыполнением производственных показателей: объем переработки нефти составил более 500 тысяч тонн, выпуск нефтепродуктов – 450 тысяч тонн. Так же уверенно завод держит планку эффективности и по итогам полугодия.

В июне 2025 года ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод» выполнил производственный план Министерства энергетики РК по переработке сырья на 102%, переработано 500 305 тонн нефти. План по выпуску

нефтепродуктов выполнен на 101%.

Производственные показатели за июнь: автобензин АИ-92 – 117 706 тонн; автобензин АИ-95 – 28 271 тонна; дизельное топливо – 211 165 тонн; авиатопливо – 15 492 тонны; бензол – 2 836 тонн; сжиженный газ – 19 017 тонн.

По итогам первого полугодия 2025 года объем выработанной АНПЗ товарной продукции составил 2 млн 580 тыс. тонн. На рынок страны отгружено 2 млн 531 тыс. тонн нефтепродуктов.

Результаты за январь – июнь: автобензин АИ-92 – 745 673 тонны; автобензин АИ-95 – 169 071 тонна; дизельное топливо – 997 304 тонны; авиатопливо – 95 350 тонн; бензол – 27 454 тонны; параксилон – 60 357 тонн; сжиженный газ – 124 495 тонн.

С 1 мая этого года АНПЗ снизил тариф на переработку нефти с 54 450 до 47 000 тенге за тонну. Такое решение достигнуто за счет оптимизации графика погашения кредитных обязательств.

НАЗНАЧЕНИЕ

Приказом генерального директора №91-к от 29.07.2025 начальником отдела корпоративной безопасности назначен Берик Кабидуллоевич Сагындыков.

Дата рождения: 06.03.1978 г.

Образование: КАЗГЮУ им. М.С. Нарикбаева, правоведение, юрист.

Профессиональная деятельность, 2003 – 2025 г.:

Департамент финансовой полиции по Актюбинской области, старший инспектор;

ДБЭКП по Актюбинской области, старший инспектор; ДБЭКП по Карагандинской области, старший инспектор; ДБЭКП по Павлодарской области, старший инспектор;

Агентство по борьбе с экономической и коррупционной преступностью, старший инспектор по ОВД;

ДБЭКП по г. Астана, старший инспектор по ОВД; ТОО «СпецСтройСервис КАЗ», заместитель директора; РГП на ПХВ «Национальный центр экспертизы лекарственных средств, изделий медицинского назначения и



медицинской техники» МЗ РК, руководитель центра корпоративной безопасности;

АО «Самрук-Энерго» департамент «Безопасность», специалист; АО «Станция Экибастузская ГРЭС-2», руководитель группы управления безопасности, ГОИЧС; АО НК «КМГ», ведущий специалист департамента корпоративной безопасности.

СЗЗ

С заботой о зелёном поясе

Санитарно-защитная зона (СЗЗ) – важнейший буфер между промышленным объектом и жилой застройкой. Она играет ключевую роль в снижении воздействия на окружающую среду и здоровье населения. В соответствии с санитарными правилами, объекты I класса опасности, каковым является завод, обязаны обеспечить не менее 40% озеленения территории СЗЗ, с обязательной полосой древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилых массивов.

Наш завод придаёт большое значение выполнению экологических требований и системно работает над благоустройством своей санитарно-защитной зоны. В 2025 году был заключен новый долгосрочный договор на обслуживание и содержание зелёных насаждений СЗЗ до 2027 года. Подрядчиком выступает ТОО «Саулет-Курылыс».

Уже 11 июля подрядная организация приступила к активной фазе работ. На территории СЗЗ были выведены поливочные машины, сотрудники Саулет-Курылыс осмотрели и удалили погибшие деревья, сорную траву, провели санитарную обрезку сухих веток. Приступили к агротехническим мероприятиям, необходимым для выживания и полноценного развития зелёных насаждений. Каждые 5-7 дней проводится полив с добавлением стимуляторов роста.

Помимо этого, компания будет проводить химическую обработку от вредителей весной, летом и осенью. Весь мусор, который работники Саулет-Курылыс собирают на СЗЗ, будь то сухостой, мусор, сорняки и



опавшая листва в осенний период, компания обязуется вывозить на специализированной техникой, рассказали в отделе охраны окружающей среды. Поддержание и ремонт инфраструктуры поливной системы, в том числе ревизия, опрессовка, подготовка к зиме, тоже закреплены за ними.

Компания также обязана компенсировать погибшие во время их работы на СЗЗ растения, помимо этого по нашему требованию они будут сажать новые растения. Они также обеспечивают круглогодичную охрану всей территории СЗЗ.

В настоящий момент ТОО «Саулет-Курылыс» приступило к инвентаризации зелёных насаждений.

Помимо всего прочего в III квартале будут проведены лабораторные исследования почвы при помощи аккредитованной лаборатории, по результатам которых будут предоставлены рекомендации по озеленению этих территорий.

Работы по уходу за санитарно-защитной зоной будут вестись вплоть до конца года в соответствии с утвержденным графиком. Такой комплексный подход к благоустройству и озеленению СЗЗ позволит поддерживать экологическое равновесие, соответствовать требованиям законодательства и повышать качество окружающей среды на прилегающих к заводу территориях. Напомним, что общая площадь СЗЗ составляет 805 га.

ҰРПАҚ САБАҚТАСТЫҒЫ

«Аман бол, ағаларым»: ардагерлер кеңесі жөнінде бір үзік ой

Ұлы ойшыл, 180 жылдық мерейтойы аталып өтіп жатқан қазақтың бас ақыны Абай Құнанбайұлының қара сөзінде келетін «Алдыңғы толқын ағалар, кейінгі толқын інілер» деген метафораның мәні орасан зор. Арбаның алдыңғы дөңгелегі қалай жүрсен, артқы дөңгелегі де солай жөнелетіні белгілі. Бұл тұста биыл 80 жылдық межеге жеткен, бірнеше буын еңбеккерлердің қара шаңырағы саналатын іргелі кәсіпорын – Атырау мұнай өңдеу зауыты жанынан соңғы 34 жыл көлемінде ардагерлер кеңесі қызмет атқарып келеді.

Айта кету керек, ардагерлер кеңесінің жұмысы «АМӨЗ» ЖШС зейнеткерлер қоғамының Жарғысына сәйкес жүргізіледі. Аталмыш қоғам 1991 жылы Александр Борисович Бычковтың бастамасымен және зауыт директоры Владимир Викторович Гафнердің қолдауымен құрылған еді.

Зауыт зейнеткерлерінің қоғамы – бұл мұнай өңдеу зауытының бұрынғы қызметкерлерінен құралған ерікті негіздегі бірлестік. Ұйымның басты мақсаты – ұжымдық шартқа сәйкес материалдық көмек көрсету. Әлеуметтік көмек көрсету ережелеріне сәйкес, жұмыс істемейтін зейнеткерлерге, яғни бұрынғы қызметкерлерге, бюджетте қарастырылған қаражат аясында қолдау көрсетіледі.

Сандарға көз жүгіртсек, күні бүгін бірлестікте 729 зейнеткер тіркелген,

олардың ішінде: 320 әйел, 409 ер адам, 4 тыл ардагері, 1 майдангердің жесірі және Ұлы Отан соғысына теңестірілген 5 зейнеткер бар.

Ұжымдық шартпен көзделген әлеуметтік көмектерден бөлек, зейнеткерлер мен зауыт қызметкерлеріне кәсіподақ тарапынан да қосымша қолдау жасалады. Атап айтсақ, қызметкерлер мен олардың отбасыларына өтініш негізінде бір жылға көмек; қызметкер немесе отбасы мүшесі ауырғанда; ота жасалған жағдайда; қаржылық қиындықтарға тап болғанда; өрт немесе табиғи апат жағдайында және «Қамқорлық» айлығы аясында түрлі көмек көрсетіледі.

Одан бөлек, зауытта 40 жылдан астам еңбек еткен және құрметті демалысқа шыққан ардагерлер «Еңбек ардагері»



медалімен марапатталып, кәсіподақ тарапынан сыйақыға ие болып келеді.

Және ардагерлерге арналған кезекті игіліктің бірі – олардың «Атырау», «Прикаспийская коммуна», «Қазақстан кәсіподағы», «Егемен Қазақстан», «Сахара» сияқты басылымдарды тегін жаздырып алуына мүмкіндік бар.

Сонымен қатар, кеңес жанынан ардагерлер хоры жұмыс істейді. Хор мүшелері республикалық, облыстық және қалалық байқауларда топ жарып үлгерген.

Өз кезегінде, кәсіпорында жыл сайын зейнеткерлерге Наурыз мейрамы, Құрбан айт, Мұнай-газ кешені қызметкерлері

күні, Жаңа жыл мерекелері аясында арнайы дастархандар ұйымдастырылады. Ұлы Отан соғысы ардагерлеріне, интернационалист жауынгерлерге, тыл еңбеккерлері мен майдангерлердің жесірлеріне арналған салтанатты іс-шаралар тұрақты түрде өткізіледі.

Сайып келгенде, өзіндік даму дәстүрі қалыптасқан зауытта аға, орта және кейінгі буынның өзара сабақтастығы жолға қойылған десек, өсте қателеспейміз. Сөзімізді сол бір өңде қажымас қара нардай ағалардың құрметіне айтылатын «Аман бол, ағаларым!» деген інілік лебізбен аяқтағанды жөн көрдік...

ЧЕЛОВЕК ТРУДА

Жить внутри схемы

В глубине завода всё подчинено производству. Мы приближаемся к точке назначения. Оттуда идёт плотный гул, приглушённый и навязчивый. Всё движение внутри, скрыто от глаз. Но воображение выдаёт картинку: тяжело и мерно дышат теплообменники, что-то кипит, шипит, переливается, будто металл вдруг обрёл кровь и жар. Насосы стучат упрямо, как сердца – бу-бух, бу-бух, перегоняя нефть, воду, давление. В утробе гулкого лифт-реактора шипит химия. Колонны звенят трубами, клубится пар, течёт энергия, идёт отделение фракций. Зреет превращение. Всё вокруг гудит, скрипит, поёт и спорит с десятком живых мужских голосов. Это ПГПН. Здесь работает герой нашей статьи Сарсен Нургалиев, оператор установки каталитического крекинга секции 150.

Впервые он оказался на АНПЗ в довольно зрелом возрасте, стал частью молодого коллектива, наставником, а теперь и первым пенсионером производства.

ИЗ РМЦ – В СЕРДЦЕ АНПЗ

Сарсен Махуович пришёл на завод в 2009 году, устроился слесарем в ремонтно-механический цех. До завода он работал в разных компаниях, в том числе с иностранным участием, и его трудовой путь мог бы сложиться совсем иначе. Но выбор в пользу АНПЗ был осознанным – стабильность в работе и близость к семье перевесили карьерные амбиции.

– Я даже не смотрел на зарплату, когда пришёл. Приняли меня по третьему разряду, как новичка. Это было не просто принять, ведь за плечами солидный опыт, а мне – уже 47 лет. Но желание быть рядом с близкими оказалось важнее. И со временем всё наладилось – выросли и разряд, и зарплата, – рассказывает Сарсен Махуович.

В 2015 году Саке оказался в числе тех 11 человек, кого из РМЦ направили обучаться для новых производств. В июне 2015 года он перешёл на комплекс по производству ароматических углеводородов слесарем по ремонту технологических установок, в декабре – на КГПН машинистом технасосов на блок оборотного водоснабжения. А в 2018-м попросился оператором 150-й секции установки каталитического крекинга, на блок производства пара.

– Руководителем тогда тут был Сергей Посохин, он сказал мне: тебе тяжело будет в твоём возрасте. Я ответил: попробуем, если не справлюсь, то переведусь, – вспоминает Саке.

Справился. И ещё как!

КАТКРЕКИНГ – ЗАВОД ВНУТРИ ЗАВОДА

Именно здесь, на установке каталитического крекинга, производится до 144 тонн бензина в час. И это одна из самых сложных установок завода: высокие температуры, давление, ответственность.

– В моей зоне – блок подготовки пара. Мы производим пар высокого и среднего давления, очищаем его от примесей, которые остаются после сгорания топлива. Это не просто «греть воду», здесь работают котлы-утилизаторы, скрубберы, парогенераторы. Пар проходит через перегреватели, ступени, вентили, задвижки. Иногда приходится 46 метров туда-обратно пройти по лестнице, чтобы провести продувку и ручную, если сказать проще, «настроить» работу скруббера, – объясняет Сарсен Нургалиев.

Скруббер – это аппарат, где дымовой газ проходит многоступенчатую очистку. Он удаляет сернистый ангидрид, сульфиды, дисульфиды – вещества, которые нельзя выпускать в атмосферу. Работа оператора скруббера требует высокой точности, внимательности и технической подготовки. Любая ошибка может стоить дорого.

Установка каталитического крекинга – завод внутри завода, считает Саке.

– Она брутальная, очень сложная. В работе на этой установке нужно острое зрение, осознанность, умение предвидеть развитие ситуации, профессионализм. Всё, что происходит в смену, должно быть под контролем.



Тут работают молодые сильные и ответственные люди, знающие своё дело. Только благодаря их труду, быстрой реакции и знаниям, в критических ситуациях, например при посадке напряжения электроэнергии, каткрекинг удаётся держать в балансе. Парни здесь – что надо, – уверен Сарсен Махуович.

ГЛАВНЫЙ УРОК – НАБЛЮДАТЬ И ЗАПИСЫВАТЬ

Одним из тех, кто повлиял на производственный стиль работы Сарсена, стал главный специалист по термокаталитическим процессам Тимур Байбусинов, он приучил вести записи.

– Я всё записывал: даже мельчайшие отклонения на приборах, смену оборудования, давление, температуру. Эти записи не раз выручали – особенно при разборе неполадок. Любая мелочь может оказаться ключом к решению, – делится профессиональными секретами Саке.

Так было, например, с проблемой работы сажееотдувок. Долго не могли понять причину. Саке построил у себя в голове схему, весь процесс прокрутил, проанализировал и нашёл, что вся суть – в не смазанной вовремя детали.

Даже находясь дома, занимаясь обычной бытовой рутинной, Сарсен Махуович всегда думал о своей работе.

– Знаешь, что самое приятное в любой работе? Нет, не когда тебя начальство оценит. Это когда в конце рабочего дня ты оглядываешься в его начало и говоришь себе: «сегодня ты сделал свою работу правильно и качественно». Главное, что ты доволен результатом своего труда. А

для этого надо немного – интерес к делу, которое делаешь, и ответственность, – говорит Саке.

Такая простая истина.

ЧЕЛОВЕК, КОТОРЫЙ УЧИТ

На ПГПН к нему все обращаются уважительно – Саке.

– Мы все ученики Саке, – говорит Зелемхан Юнусов, заместитель начальника ПГПН. – С ним можно было говорить часами не только о технологических процессах, разбираться в деталях и искать решение. Он не просто знает схему, он живёт внутри неё. И так во всём, такое кредо – жить внутри дела, которым увлечён.

– Сарсен Махуович – уникальный человек. Мы благодарны ему за знания, терпение и за то, каким примером он стал для нас, – говорят коллеги. – Мы желаем крепкого здоровья, ярких путешествий и интересного дела, которое будет вдохновлять каждый день.

Для молодого коллектива возраст Сарсена Нургалиева был не минусом, а опорой. Опыт, спокойствие, умение анализировать, непременно дойти до истины и желание делиться знаниями – вот что делало Саке незаменимым.

В конце июля Сарсен Нургалиев ушёл на заслуженный отдых. В честь этого Саке и его семья устроили торжественное мероприятие. Весь коллектив пригласил, потому что для него работа и коллеги всегда были не только делом, но и командой, семьёй.

А впереди – путешествия, зимняя рыбалка, встречи с родными. У Сарсена Махуовича супруга, три дочки и внуки-двойняшки. Интересуется историей Турции и любит путешествовать по этой стране: Стамбул, Анталья, Бурса, Анкара, Бельдиби, Каппадокия – те места, где Саке побывал не раз. А впереди ещё много интересных планов и притягательных локаций.

Но основной его интерес – история своего рода и своей семьи, много он рассказывает об этом детям и внукам.

– Я рад, что мне довелось работать на АНПЗ. Хороший завод, с историей, с традициями. Мне было интересно читать о нём, с каким трудом сюда доставляли оборудование и с чего всё началось. Знаешь, в жизни очень много разных интересов и главное – не скушать. А я скушать не умею, – улыбается Сарсен Махуович.



Темір жол төсіндегі төзімділік

Темір жол – табандылық пен жауапкершілікті талап ететін, ел үшін стратегиялық маңызы басым сала. Қателікті кешірмейтін, әр метр жолы есеппен салынатын күрделі жүйеде маңдай терін төгіп, адал еңбегімен дараланған жандардың бірі – Марат Тасымұлы Төкешов.

Ол – 30 жылдан астам уақыттан бері Атырау мұнай өңдеу зауытының кірме жолдарында жол жөндеу шебері болып еңбек етіп келеді. Бұл – екінші бірінің қолынан келе бермейтін, ыстығы мен суығына қатар төтеп беруді талап ететін мамандық. Бірақ кейіпкеріміз үшін аталмыш кәсіп жай ғана жұмыс емес, өмірінің ажырамас бөлігі.

Марат Тасымұлы – 1966 жылы Атырау облысы, Қызылқоға ауданына қарасты Тасшағыл ауылында дүниеге келген. Орта мектепті тәмамдаған соң, комсомол жастар бригадасында, құрылыс саласында жұмыс істейді. 1987- 1988 жылдар аралығында №1 кәсіптік-техникалық училищеде (ПТУ) токарь мамандығы бойынша білім алып,

кейінгі екі жылда химиялық зауытта еңбек етеді.

Жасынан еңбектің қадірін түсінген ол теміржолшы болуды жүрек қалауымен таңдаған. Кеңестік кезеңде Германияда әскери борышын өтеп келіп, тәртіп пен ұйымшылдықты бойына сіңірген жас жігіт 1990 жылы Қазақстан темір жолының ПЧ-13 жол шаруашылығы бөлімшесіне монтер болып орналасады. Осы саланың қыр-сырын терең меңгере келіп Атырау мұнай өңдеу зауытына ауысады. Бұл аралықта «Пром Транс», «АНПЗ Транс», «Атырау Логистик», «Батыс Транс» сияқты бірқатар мекемелерде тұрақты қызмет атқарады.

Алайда компания атаулары ауысқанымен, Марат Тасымұлының



теміржолға деген адалдығы өзгерген жоқ. Өзісіне берілген, қарапайым әрі еңбекқор маман теміржол бойында күн демей, түн демей қызмет етеді. Ол үшін әр болт, әр рельс – қауіпсіздік кепілі.

Еңбекпен есейген азамат отбасылық өмірде де – үлгілі әке, сүйікті жар. Жұбайы Анархан ханыммен бір қыз өсіріп, тәрбиелеген. Үйде де, түзде де

жауапкершіліктен жалтармаған Марат мырза кейінгі жастарға үлгі бола алады.

Қызмет барысында Марат мырза басшылық тарапынан бірнеше мәрте марапатқа ие болған. Ол – жай ғана тапсырманы орындай салатын жұмысшы емес, өз ісіне жанашырлықпен қарайтын кәсіби маман. «Темір жол саласында бір күн де тыным жоқ. Қыста боран, жазда аптап – бәріне шыдас беру керек. Және ұсақ-түйек деген болмайды. Бәрі де маңызды. Өйткені бұл – адамдардың амандығы, жолаушылардың қауіпсіздігі», – дейді өзі.

Жыл сайын тамыз айының алғашқы жексенбісінде елімізде Теміржолшылар күні аталып өтеді. Бұл – ел экономикасына үлес қосып жүрген теміржолшылардың мерейі тасып, еңбегі еленетін күн. Осындай айтулы мерекеде темірдей төзімімен, мінсіз қызметімен көзге түскен Марат Төкешовке тек сәттілік пен қажымас қайрат тілейміз.

СПОРТ

Сборная АНПЗ – в числе лучших на спартакиаде КМГ

С 20 по 24 июля в Актау прошла спартакиада среди дочерних и зависимых организаций АО «НК «КазМунайГаз», приуроченная к Году рабочих профессий. Участие в масштабном спортивном мероприятии приняли более 700 сотрудников из 30 компаний. В течение нескольких дней они соревновались в таких видах спорта, как футбол, волейбол, баскетбол, настольный теннис, шахматы, плавание, стрельба из лука, тогыз-кумалак, асык ату, армрестлинг, аркан тарту и киберспорт.

Сборная ТОО «Атырауский НПЗ» достойно представила предприятие и заняла третье место в общекомандном зачете, завоевав одну золотую, четыре серебряные и одну бронзовую медали в индивидуальных и командных видах спорта.

В дисциплине киберспорт команда АНПЗ уверенно завоевала I место и золотые медали.

Серебряные награды получила мужская команда баскетболистов, звание «Лучший игрок» присуждено оператору технологической установки ПКИС Жалгасу Нурғалиеву.

Также вторыми стали мужская и женская волейбольные команды – ещё пара серебряных наград в копилке АНПЗ. Лучшим защитником признан игрок волейбольной команды, машинист технологических насосов ППНГО Ержан Джумабеков, а лучшей нападающей в женской волейбольной команде – лаборант химического анализа ПТИЭЭ Айнур Беркалиева.

Почетные места на пьедестале заняли и наши шахматисты: инженер по комплектации оборудования заводоуправления Гулнур Тулеуова вернулась с серебряной медалью, а Турар Шаймардан, оператор технологической установки ПАУ, занял III место.

Поздравляем наших спортсменов с отличным выступлением. Командный дух, стремление к победе и высокому



результату стали залогом этого успеха. АНПЗ по праву может гордиться своей сборной.

Напомним, что спартакиада КМГ проводится ежегодно и традиционно объединяет работников дочерних и зависимых организаций со всей страны. Сборная АНПЗ регулярно принимает участие в этих соревнованиях и из года в год показывает стабильные, достойные результаты, входя в число призёров.

Желаем дальнейших успехов и новых спортивных достижений!

