

НОВАТОР

1948 ЖЫЛДАН БАСТАП ШЫГАДЫ

29 шілде
2022 жыл
ЖҰМА
№ 15 (4503)

WWW.ANPZ.KZ

БҮГІНГІ НӨМІРДЕ:



2



3

ЕСТЬ ПЛАН –
ЕСТЬ ПЕРЕВЫПОЛНЕНИЕ

АМӘЗ-ДЕ ЭПИДЕМИОЛОГИ-
ЯЛЫҚ АХУАЛ МАҢЫЗДЫЛЫҒЫ
ТАЛҚЫЛАНДЫ

ЦИФРОВИЗАЦИЯ

СУУТП – суперпомощник оператора

На Атырауском нефтеперерабатывающем заводе система усовершенствованного управления технологическим процессом (СУУТП) введена в эксплуатацию на второй по счету установке – теперь система обслуживает установку атмосферно-вакуумной перегонки нефти (АВТ-3).

Напомним, что на АНПЗ в 2020 году СУУТП (*во всем мире эта система известна как Advanced Process Control – APC*) была внедрена и успешно работает на установке первичной переработки нефти (АТ-2). На АВТ-3 система эксплуатируется с февраля этого года. APC способна стабильно поддерживать технологический режим установки в заданных пределах, по этой причине её часто называют «автопилотом».

– СУУТП – продвинутая технология, она интегрирована с распреде-



ленной системой управления (РСУ). Оператор, используя систему, вводит необходимые показатели, которые требуется достичь. APC, с помощью заложенных в нее алгоритмов вычисления, позволяет достичь этих показателей, регулируя режим установки, исключает т.н. человеческий фактор, но при этом не выходит за рамки технологических и конструктивных возможностей. Этую систему вполне можно назвать суперпомощником оператора, – считает ведущий инженер СУУТП Аймир САНАЕВ.

– На проектирование, монтаж обо-

рудования, тестирование и интеграцию APC с распределенной системой управления ушло 10 месяцев. Благодаря системе повысилась стабиль-



ность процесса переработки нефти, нам удалось снизить колебания по контрольным показателям качества топлива, выходящего с установки АВТ-3. В период опытной эксплуатации СУУТП на АВТ-3 продемонстрировала стабильную и корректную работу. Мы ожидали за этот период увеличение выхода бензина и КГФ на 0,36% и 0,39%, а фактически получили 0,45% и 0,43%. Увеличение выхода ВДФ составило 0,15%. Система однозначно обеспечивает увеличение производства светлых нефтепродуктов, – рассказывает куратор проекта СУУТП на АНПЗ Бекзат АЙБАРОВ.

С учетом полученного успешного результата, после ремонтных работ 2022 года на АНПЗ планируется провести аудит, по итогам которого будет принято решение о внедрении APC еще на двух установках – селективного гидрирования нефти каталитического крекинга (3206 prime G) и каталитического крекинга (3201).

Напомним, что введение в работу APC на казахстанских НПЗ непосредственно связано с бизнес-направлением «Переработка нефти и нефтехимия», которое подтверждает статус одного из самых продвинутых в группе компаний «КазМунайГаз» по внедрению передовых технологий.

Фото Бейнбета АМАНТАЕВА

Посмотреть, как работает система СУУТП/APC на Атырауском АНПЗ и обменяться полученным опытом и знаниями, – с этими целями посетили завод 12 июля представители АО «НК «КазМунайГаз», ТОО Honeywell и технологии ПКОП.

В учебном центре для шымкентских специалистов провели презентацию системы СУУТП, подробно рассказали о принципах работы системы и ответили на интересующие вопросы менеджеры компании Honeywell Александр ЗАРУБИН и Игорь БУРДИН, занимающиеся обслуживанием APC на заводе.

– СУУТП – такое многосвязное регулирование всех запросов современного производства. Система регулирует процесс работы и выбирает оптимальный вариант, соответствующий вашему пла-

ну. Когда APC внедряется совместно с операторами, с технологиями, с начальниками установки, все данные проговариваются и программируются, и больше, чем ей разрешат, система не сделает. Другими словами, система работает не вслепую, она четко понимает, что она делает, как она делает и сколько надо сделать. APC поможет увеличить количество продукции, улучшить ее качество, помимо этого применение системы в итоге приведет к увеличению прибыльности производства, – говорит И. Бурдин.



QAÝIPSIZDIK

SAPA

TURAQTYLYQ



БЕЗОПАСНОСТЬ

КАЧЕСТВО

СТАБИЛЬНОСТЬ

КАДРОВЫЕ НАЗНАЧЕНИЯ



Решением общего собрания участников товарищества генеральным директором ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод» назначен Мурат Абиевич ДОСМУРАТОВ.

Мурат Досмуратов родился 13 марта 1963 года.

Образование:

Казахский химико-технологический институт, Московский институт нефтехимической и газовой промышленности им. И.М. Губкина, в 1990 году получил степень кандидата технических наук в Московском институте нефтехимической и газовой промышленности им. И.М. Губкина.

Специальность:

инженер-химик-технолог.

Профессиональная деятельность:

ТОО «ПетроКазахстанОйлПродактс»: от оператора технологических установок до главного технолога (1983-2003 гг.);

АО «НК «КазМунайГаз»: директор департамента нефтехимии, главный менеджер (2004-2010 гг.);

ТОО «Дирекция строящихся предприятий КМГ»: главный инженер по переработке нефти (2010-2012 гг.);

ТОО «Kazakhstan Petrochemical Industries»: заместитель Председателя Правления (2012-2016 гг.);

ТОО «Объединенная химическая компания»: начальник службы технического развития (2016 г.);

Филиал «Rominserv SRL» в РК, Павлодарский нефтехимический завод: менеджер по пуско-наладке (2017 г.);

АО «НК «КазМунайГаз»: директор департамента нефтепереработки (2017-2018 гг.);

ТОО «Kazakhstan Petrochemical Industries»: советник Председателя Правления (2018-2019 гг.);

ТОО KLPE (КейЭлПиИ): заместитель Председателя Правления по проектам (2019-2022 гг.).

Приказами от 18.07.2022 г. назначены:

Арыстан Серік Бісешұлы – директором департамента по связям с общественностью, работе с госорганами, подрядными организациями и административным вопросам (приказ 177-к);



Достанова Гулинар Нұрсұлтановна – и.о. директора департамента управления персоналом и оплаты труда (приказ 167-к);



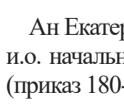
Урынбаев Асылбек Серикович – начальником отдела по работе с госорганами и подрядными организациями (приказ 178-к);



Сейткалиев Арман Андиржанович – заместителем главного технолога по оптимизационному планированию (приказ 169-к);



Бекхожаев Мейрман Ильясович – начальником отдела оптимизационного планирования (приказ 170-к);



Ан Екатерина Михайловна – и.о. начальника отдела организации труда (приказ 180-к).

ПРОИЗВОДСТВО

**ЕСТЬ ПЛАН – ЕСТЬ ПЕРЕВЫПОЛНЕНИЕ**

По итогам производственной деятельности ТОО «Атырауский НПЗ» за первое полугодие 2022 года, при плане 2 478,419 тыс. тонн фактически переработано 2 680,528 тыс. тонн сырья. План выполнен на 108%.

Доля светлых нефтепродуктов от общего объема переработки сырья при плане 60,3%, составила 61,6%. План выполнен на 102%.

Отгрузка социально значимых моторных видов топлива за прошедшие 6 месяцев составила: автобензинов 640 258,138 тонны, дизтоплива 768 257,071

тонны, реактивного топлива 73 041,649 тонны, ароматических углеводородов 70 418 тонн, сжиженного газа 65 301,621 тонны.

СУББОТНИКИ

ЧИСТЫЙ ГОРОД НАЧИНАЕТСЯ С ТЕБЯ

16 июля сотрудники завода поучаствовали в акции «Чистый город – чистый берег», организованной Управлением внутренней политики Атырауской области.

Работникам АНПЗ определили участок в районе Авангард, инвентарь и средства индивидуальной защиты выдали организаторы. Всего в районе от областной детской больницы до пешеходного моста участники мероприятия собрали 5 кубометров мусора. В акции также приняли участие сотрудники других подразделений КМГ и ТОО

«ТИШО».

Что привело 30 молодых заводчан на берег утром в выходной день, спросите вы. «Любовь к городу и желание видеть его ухоженным, – отвечают участники субботника, – а также возможность пообщаться в неформальной обстановке вне рабочего времени». Они призывают жителей Атырау бережно относить

ся к городским территориям – ведь это не так сложно, всего лишь надо донести мусор до урны или контейнера.

– Сотрудники нефтяных организаций всегда ответственно подходят к участию в природоохранных мероприятиях. Выражаем огромную благодарность работникам АНПЗ за отзывчивость, желаем успехов в труде и семейного благополучия, – сказал один из организаторов акции Закария БЕКАРЫС.

Фото Беймбета АМАНТАЕВА



ДЕНСАУЛЫҚ

АМӘЗ-ДЕ ЭПИДЕМИОЛОГИЯЛЫҚ АХУАЛ МАҢЫЗДЫЛЫҒЫ ТАЛҚЫЛАНДЫ

Ағымдағы жылдың 12-ші шілдесінде Атырау облысының санитариялық-эпидемиологиялық бақылау департаменті басшысының орынбасары Гүлназ ИРБАТЫРОВА және инфекциялық, паразитарлық ауруларды қадағалау бөлімінің бас маманы Ләззат ЕЛЕМЕСҚЫЗЫ, №4 қалалық емхананың директоры Еркін САБЫРОВ зауыттымыздың қызметкерлері арасында «эпидемиологиялық ахуал маңыздылығы» тақырыбында түсіндірме жұмыстарын жүргізді.

Бүгінгі таңда Республика бойынша эпидемиологиялық ахуалдың күрт нашарлауына байланысты аурушандығы дәнгейі осуде. Қаламызда эпидемиологиялық ахуал тұракты болғанымен босаңсуга елі өрте. Айта кетейік «Қазақстан Республикасында коронавирус инфекциясы жөніндегі санитариялық-эпидемияға қарсы және санитариялық-профилактикалық іс-шараларды ұйымдастыру және отқізу туралы», «Қазақстан Республикасында Бас мемлекеттік санитариялық дәрігерінің 2022 жылғы 13 қантардагы №2 каулысына өзгеріс енгізу туралы» 2022 жылғы 3 мамырдағы №22 каулысына сәйкес КВИ-ге қарсы, оның шінде Дүниежүзілік денсаулық сактау ұйымы мақұлдаған вакциналармен вакцинациялаудың толық курсын кайта жүргізу жұмыстары басталды. КВИ-ге қарсы соңғы екпе мен КВИ-ге қарсы вакцинацияның қайталама толық курсы арасындағы аралық көмінде 3 айды құрайды.

Сонымен қатар «Қазақстан Республикасында коронавирус инфекциясы жөніндегі санитариялық-эпидемияға қарсы және санитариялық-профилактикалық іс-шараларды ұйымдастыру және отқізу туралы» Қазақстан Республикасында Бас мемлекеттік санитариялық дәрігерінің 2022 жылғы 13 қантардагы №2 каулысына өзгеріс енгізу туралы 2022 жылғы 23 мамырдағы №25 каулысына сәйкес КВИ-ге қарсы ревакцинация КВИ-ге қарсы алдыңғы профилактикалық екпеден кейін 6 ай аралықпен вакцинацияның толық курсын және бүрінші ревакцинацияны алған адамдарға жүргізіледі.

Суретке түсірген Бейімбет АМАНТАЕВ



— Инфекцияга қарсы толыктай ұжымдық иммунитетті қалыптастырудан үшін деңгелі үкіметтің 2022 жылғы 13 қантардагы №2 каулысына өзгеріс енгізу туралы» 2022 жылғы 3 мамырдағы №22 каулысына сәйкес КВИ-ге қарсы, оның шінде Дүниежүзілік денсаулық сактау ұйымы мақұлдаған вакциналармен вакцинациялаудың толық курсын кайта жүргізу, нақтылай айтсақ, ревакцинациядан кейін 6 ай мерзім өткен соң қайта ревакцинациялау немесе 3 ай мерзімнен соң қайта вакцинациялау жұмыстары жүргізілуі қажет. COVID-19 індегі женудің жалғыз жолы — вакцинация. Қазіргі кезде Sinopharm, QazVac вакциналары бар, сондықтан денсаулығының қорғау мақсатында вакцина алыңыз, — деді Атырау облысының санитариялық-эпидемиологиялық бақылау департаментінің инфекциялық және паразитарлық ауруларды қадағалау бөлімінің бас маманы Ләззат Елемесқызы.



— Казіргі кезде вакцина қабылдамағандар сырқаттанып жатыр. Вакцина қабылдаган адамдардың организмінде антиген қалыптасады. Соның нәтижесінде организмді қорғай аламыз. Біз вакцинаны қабылдамағандардың рентгенін тексеріп, анализ жасаған кезде олардың

өкпесі сау болып шыкты. Бұл — ең бастысы, — деді Атырау облысының санитариялық-эпидемиологиялық бақылау департаменті басшысының орынбасары Гүлназ Ирбатырова.



— Қазақстан бойынша вакцина қабылдағандардың саны 60%-га жуық. Бұл жеткілікіз. Вакцина қабылдаганнан кейін иммунитет 6 айдан бір жылға дейін сакталады. Қазір бас санитариялық дәрігерлер қаулы шығарып жатқан соң біз массивті турде дабыл қағудамыз. Себебі коронавирус жүқпасы тағы қалыптасатын болса дәрігерлер, орындар, жетіспеушілігі болады. Алдыңғы жылдары 19 жүкті әйел індепттен дүниеден өтті. Қазір 2 жүкті әйел індептен ауырып жатыр. Сондай-ақ қогам жасөспірім балаларды қадағаламайды. Жасөспірімдердің біразы жиі серуенде арқылы індепті жүқтапты оны үйлеріндегі карттарға тасымалдайды. Біз ушін балаларды емдеу женіл, өйткені оларда қосымша иммунитет бар. Ал ересек адамдар көп еңбек еткендіктен иммунитеттері тез шаршайды, сондықтан оларды емдеу қыын. Айтқым келгені ешкім сізге екі өкпеніздің орыны алмастыра алмайды. Көп адамдардың үй жағдайында таныс-тамыр арқылы індекте қарсы емдер қабылдайтынан хабардар-

мын. Алайда оның үақытша ем екенін ескеріңіз. Сондықтан иммунитеттің тұракты болу үшін вакцина қабылдау керек, — деді №4 қалалық емхананың директоры, анестезиолог-реаниматолог Еркін Сабыров.

Бұл түсіндірме жұмыстары халық арасында коронавирус инфекциясын алдын алуға бағытталған эпидемияға қарсы және профилактикалық шаралардың ең тиімдісі — вакцинация және ревакцинацияға қатысты жүргізілді.

Айта кетсек, зауыт қызметкерлерінен вакцинаның I компонентін — 94,3%, II компонентін — 94,0%, ал ревакцинаны — 80,6% қабылдады. Қазіргі кезде зауыттың медициналық орталығында КВИ-га қарсы вакцинациялаудың толық курсын және ревакцинацияны қайта қабылдау жалғасуда. 22-ші шілде күнінің нәтижесі бойынша зауыт қызметкерлерінен вакцинаның I компонентін — 0,3%, II компонентін — 0,1%, ал ревакцинацияның екінші компонентін — 0,9% қабылдаган.

Айдана ҚАНАТАЕВА

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Уважаемые заводчане и работники подрядных организаций!

В Атырауской области с каждым днем увеличивается число случаев заражения коронавирусной инфекции. Самой эффективной противовирусной и профилактической мерой предотвращения и распространения КВИ являются вакцинация и ревакцинация.

В целях формирования полного коллективного иммунитета против КВИ возможно проведение повторного курса вакцинации (не менее 3 месяцев после последней прививки) и повторной ревакцинации (6 месяцев после последней ревакцинации) в здравпункт в понедельник, среду и пятницу с 14.30 ч., по предварительной записи, тел.: 59-203, 58-403. Вакцинация препаратами QazVac и CoronaVac, ревакцинация — QazVac и VeroCell.

ШЕБЕРЛІК ШЫҢДАЛҒАН КУН

Атырау мұнай өндеу зауытының қызметкерлерін сауықтыру бойынша зауыттың орталық асханасының аспаздарына I-ші жарты жылдыққа арналған емдік тамақтандыру және қонақтарға қызмет көрсету жөнінде шеберлік сыйнып өткізілді.

Шеберлік сыйнып барысында Атырау сервис колледжінің арнаулы пән мұғалімі Батима ЖҮНІСОВА әр адам өзінің денсаулығын сактау мақсатында дұрыс тамақтануға тиесілі екенін атап өтті. Яғни ол уақыттың тығыз болуынан немесе басқа да себептерден көттеген адамдардың тамақтану рационы бұзылғанын және соның салдарынан түрлі дергітер пайда болатынын сөзге тиек етті. Сондықтан да ол қандай да бір дергітің алдын-алу мақсатында шеберлік сыйнып қатысушыларына 14 медициналық емдік тамақтандыру жөнінде мардумды мағлұматпен бөліскең еді. Солардың ішінен адамдар жиі шалдыратын аурулар кезінде тұтынатын емдік



Суретке түсірген Даания МУХАМБЕТОВА

тәғамдармен таныс болыңыз. Мәселен, ақсақан мен он екі еліштегі ауруы кезінде 4-5 стакан сүт, май косылған бидай кебегінен жасалған сорпа, езілген сүтті ботқа, қайнатылған жұмыртқа, қышқыл емес жеміс-жидек, сүт, сабіз шырындағы адам ағзасына жақсы септігін тигізеді. Күнделікті өмірде іш қату мәселесімен жиі кездесеміз. Мұндай кезде қара орік, інжір шырыны, қызылаша, сабіз, пісірілген әрі көптірілген жемістерден жасалған пюре, ұсақталған ет, қуырылған балық сынды жеңіл тағамдар, ал сусындардан минералды су пайдалы. Есеке кетсек іш қату кезінде қою шайды, какао, шырынды вегетариандық жемістер, майсыз әрі қайнатылған ет, құс еті, бальық, сондай-ақ пісірілген және шілдесінде ішінде сабіз, қызылашың пайдаласы зор. Осындай ауруларға шалдыққандарға алкогольді шімдіктер, ет, бальық, дәмдеуіштер, консервілер, балмұздак, какао, шоколадтарды тұтынуға мүлде болмайды. Атаптап аурулардың адам ағзасында тұындауының бірден-бір себебі ол — стрит-фуд. Қазіргі таңда стрит фудты тек туристер емес, жергілікті тұрғындар да жиі сатып алады. Себебі оның бағасы дәмхана, мейрамхана-тамақтануарға қаралғанда анағұрлым арзан. Көп адамдар күнделікті қарбаласпен дұрыс тамақтануға көніл болмайді. Сондықтан да стрит-фуд олардың сүйкіті асына айналған, ол — жылдам әрі тойымды. Бірақ

кезінде вегетариандық жемістер, майсыз әрі қайнатылған ет, құс еті, бальық, сондай-ақ пісірілген және шілдесінде ішінде сабіз, қызылашың пайдаласы зор. Осындай ауруларға шалдыққандарға алкогольді шімдіктер, ет, бальық, дәмдеуіштер, консервілер, балмұздак, какао, шоколадтарды тұтынуға мүлде болмайды. Атаптап аурулардың адам ағзасында тұындауының бірден-бір себебі ол — стрит-фуд. Қазіргі таңда стрит фудты тек туристер емес, жергілікті тұрғындар да жиі сатып алады. Себебі оның бағасы дәмхана, мейрамхана-тамақтануарға қаралғанда анағұрлым арзан. Көп адамдар күнделікті қарбаласпен дұрыс тамақтануға көніл болмайді. Сондықтан да стрит-фуд олардың сүйкіті асына айналған, ол — жылдам әрі тойымды. Бірақ

оның құрамындағы транс-майларын, «олтіруші-майлар» деп атайды. Ол альгеймер ауруы, инфаркт және көтөрілік ісікке екеліп соғады. Бұл тағамдарға натрий (тұз) көп мөлшерде косылады және ол кан қысымын арттырып, жүрек-тамыр жүйесінің жұмысына жүктеме жасайды. Яғни бұл онімде пайдалы компоненттер ете аз, оны жиі тұтынатын адамда витамин жетіспешілігі қалыптасады. Сондықтан қандай да бір аурудың алдын-алу мақсатында дұрыс тамақтану міндеттіміз!

Айта кетейік шеберлік сыйнып барысында «KMG EP-Catering» ЖШС технологи Жанарғұл ҚОЙШЫҰЛОВА, Атырау сервис колледжінің өндірістік оқыту шебері Асель Жайлауова зауыттың орталық асханасының ас мәзіріне енгізіліп жоспарланған бүтілік тағамдарды, атап айтқанда: Машхурда, мәрмәр піспенан, қызанақ салаты, бауырдан жасалған хе салаты, кәртоп пісірме, қызылашы салаты тағамдарын дайындауды. Олардың айтуы бойынша бұл тағамдар табиги тұрде және ешқандай коспасыз дайындалады.

Пайдалы кенес және тәжірибелен болысken дұрыс тамақтану рационы саласындағы сарапшыларына зауыт аспаздаудың болек, «KMG EP-Catering» ЖШС филиалының директоры Болат ИСАЛИЕВ алысын білдірді. Зауыт аспаздары жуырда асханасының ас мәзіріне өзгерістер енгізілетінін айтып және бұл өзгерістер қызметкерлердің көңілдерінен шығады деп үміт артуда.

Айдана ҚАНАТАЕВА

NEAR MISS: КАК УБЕРЕЧЬ СЕБЯ И КОЛЛЕГУ ОТ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ТРАВМЫ

Как избежать производственной травмы и спасти здоровье своего коллеги? Don't worry, сейчас вам всё расскажет ведущий инженер службы БиОТ Кажмукан БАЛТАБАЕВ.



Фото: Беймбета Амантаева

— Вот, смотрите, — указывает Кажмукан на провод, лежащий на полу в кабинете, — у вас под ногами препятствие. Вы можете о него споткнуться, но не упасть, а ваш коллега может споткнуться, упасть или даже удариться головой об угол стола. То есть причина незначительного происшествия в дальнейшем может стать причиной несчастного случая. И хорошо, если обойдется без тяжелых последствий. Так вот, чтобы предотвратить такие случаи и снизить производственный травматизм, мы на заводе используем программу Near Miss. Лежащий на полу провод в вашем случае считался бы потенциальной опасной ситуацией, которая могла привести к несчастному случаю или к травме, но не привела — это и есть Near Miss, а ваш коллега — уже получил бы производственную травму.

— Честно говоря, напугали. А что в таких случаях делать? Куда звонить и кого звать на помощь?

— Тут главное сохранять спокойствие и действовать согласно алгоритму программы Near Miss, — нисколько не задумываясь, отвечает Кажмукан. — Допустим, работник завода обнаружил опасную ситуацию, первым делом, если это в его силах, он должен ее устранил. К примеру, шел по заводу — увидел открытый колодец — закрыл его. Но на этом действия не заканчиваются. Работник должен заполнить сигнальный лист/бланк/форму Корфай (они размещены в каждой операторской, помещении временного нахождения машинистов и операторов), описать место и случай, указать время и дату, опустить бланк в синий ящик с надписью «Аман» в любой части завода и немедленно сообщить о случае Near Miss своему руководителю.

— Допустим, захочу я убрать провод на полу во избежание травм, заполни сигнальный лист, опущу его в ящик и сообщу руководителю... А что дальше?

— Руководитель, в свою очередь, сообщает об этом нашей службе. Далее создается комиссия из трёх человек: руководителя этого работника, одного из инженеров службы БиОТ и председателя комиссии — начальника производства, т. е. начальника цеха. Мы на месте проверяем риски, указанные в листе, организовываем технические мероприятия не только для устранения, но еще и — главное — для недопущения повторения таких ситуаций в будущем на территории всего завода. Мы выжидаем какое-то время, следим, имели ли проведенные нами мероприятия эф-

фект. Затем наша служба БиОТ делает рассылку с полным описанием ситуации, принятых мер и рекомендациями по устранению подобного случая всем линейным руководителям. Тем самым мы убиваем всех зайцев сразу.

— Сколько времени предполагается на устранение проблемы?

— Всё зависит от сложности проблемы. Заполнивший сигнальный лист работник имеет право интересоваться судьбой своей заявки у руководителя, а тот обязан предоставить обратную связь и проинформировать подчиненного о принимаемых мерах в течение трех дней: если случай несложный, то меры принимаются мгновенно. Но бывает, что на устранение проблемы требуется более значительное время.

— Не секрет ведь, что легче просто перешагнуть препятствие, чем заполнить бумаги и «отказываться» руководству о такой, на первый взгляд, мелочи, как растянутый поперек кабинета провод. «Есть специальная служба, пусть она и следит за безопасностью», могут возразить отдельные сотрудники завода.

— Конечно, мы не сидим на месте. Программа Near Miss в тестовом режиме была запущена в прошлом году, с августа 2021-го года по сегодняшний день служба БиОТ обучила практически весь персонал завода по программе, 97% точно. И по сей день продолжаем это делать в цехах по четвергам и пятницам во время производственно-технического обучения. Но наша служба не в состоянии раскрыть над каждым работником завода условный защитный зонтик, если человек не хо-

чет обезопасить себя сам. Программа Near Miss нужна, чтобы люди понимали, что такая безопасность на производстве и как уберечь не только себя, но и коллегу от производственной травмы. Наша цель — с помощью Near Miss довести культуру безопасности на территории завода до такого уровня, чтобы каждый работник понимал, что его прямая обязанность — вернуться домой живым и здоровым, его там ждут, он нужен своим родным. И ради этого, в первую очередь, работник должен создавать сам себе условия для безопасности не только в пределах завода, но и в повседневной жизни.

— Не спорю, это лучшая мотивация. И все же, есть ли какая-то система вознаграждения для такой внимательности и желания уберечь себя и своего коллегу?

— Есть поощрение — в виде единоразовой выплаты. На сегодняшний день в списке получивших денежные поощрения, в том числе и по случаям Near Miss, — 22 человека. В общем, можем сказать, что программа на заводе приживается.

После нашей беседы с Кажмуканом лежащий поперек пола провод все время бросался в глаза, а мысль о потенциальном падении моего коллеги зудела и не давала сидеть сложа руки. Я заполнила в службе БиОТ заявку — её прямо там подать тоже можно. В общем, пусть мой сигнальный лист кому-то поможет.

Ходите, коллеги, на работу с удовольствием и, главное, — не падайте.

Беседовала Ирина КОЗОНОВА

СПИСОК СОТРУДНИКОВ, ПОЛУЧИВШИХ ПООЩРЕНИЕ ПО ВЫЯВЛЕННЫМ СЛУЧАЯМ НАРУШЕНИЯ ТБ И ОТ

ФИО	Профессия, занимаемая должность	Наименование происшествия	Размер поощрения, тг
Багытов А.К.	Оператор ТУ ПГПН	Небезопасные условия	5 000
Демерли Д.О.	Оператор ТУ ПГПН	Near Miss	15 000
Чанпалова А.В.	Аппаратчик ХВО ПТиЭЭ	Небезопасные условия	5 000
Петров С.Н.	Машинист ТК ПГПН	Near Miss	15 000
Голь М.О.	Аппаратчик ХВО ПТиЭЭ	Небезопасные условия	5 000
Морозов Г.А.	Машинист ТН ПКиС УПНК	Небезопасные условия	5 000
Нуржумаев Б.К.	Оператор ТУ ПКиС УЗК	Небезопасные условия	5 000
Макашев М.А.	Оператор ПКиС УПНК	Небезопасные условия	5 000
Коновалов А.В.	Оператор ТУ ПКиС УЗК	Небезопасные условия	5 000
Гернер М.Э.	Заместитель начальника КУ ГБД ППНГО	Near Miss	15 000
Ахмеджанов А.А.	Машинист ТК ПГПН	Небезопасные условия, выявленные более 2 раз	10 000
Мурхаматов Д.Б.	Оператор ТУ ПГП	Небезопасные условия	5 000
Феклистов А.А.	Оператор ТУ ПГП	Небезопасные условия	5 000
Тажиков С.С.	Машинист ТК ПГП	Небезопасные условия	5 000
Кадыргалиева А.О.	Лаборант хим. анализа ХВО ПТиЭЭ	Небезопасные условия	5 000
Куангалиев А.С.	Оператор ТУ ПАУ ТАМЭ	Near Miss	15 000
Утебаев А.Ж.	Машинист ТК ПГП	Небезопасные условия	5 000
Лукпанов А.Т.	Оператор ТУ ПГП	Небезопасные условия	5 000
Тасмагамбетов Р.Б.	Оператор ТУ ПГП	Небезопасные условия	5 000
Ротнов С.А.	Оператор ТУ ПГП	Небезопасные условия	5 000
Каримов А.М.	Оператор ТУ ППНГО	Небезопасные условия	5 000
Сапашев Н.М.	Оператор ТУ ППНГО	Небезопасные условия	5 000